



WELDING EQUIPMENT

เครื่องเชื่อมและอุปกรณ์

J

ชื่อสินค้า	Descriptions	Brand	Code	หน้า
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์	MMA Inverter Welder	JASIC	China	J1
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC140 / ARC140A	MMA Inverter Welder : ARC140 / ARC140A	JASIC	China	J2
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC162I / ARC202I / ARC225I	MMA Inverter Welder : ARC162I / ARC202I / ARC225I	JASIC	China	J3
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC160 / ARC200 / ARC200D / ARC204E / ARC200V	MMA Inverter Welder : ARC160 / ARC200 / ARC200D / ARC204E / ARC200V	JASIC	China	J4
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น MAXARC200B / MAXARC200D / ARC250S (2 สาย)	MMA Inverter Welder : MAXARC200B / MAXARC200D / ARC250S (2 สาย)	JASIC	China	J5
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC250 / ARC250DUO / ARC315 / ARC400B	MMA Inverter Welder : ARC250 / ARC250DUO / ARC315 / ARC400B	JASIC	China	J6
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC400J45 / ARC400I / ARC400Z312 / ARC500I	MMA Inverter Welder : ARC400J45 / ARC400I / ARC400Z312 / ARC500I	JASIC	China	J7
เครื่องเชื่อม 3 ระบบ (TIG, MMA, CUT) : รุ่น CMT312 / CMT416	TIG/MMA/CUT 3-in-1 Inverter Welder : CMT312 / CMT416	JASIC	China	J8
เครื่องเชื่อม TIG ระบบอินเวอร์เตอร์	TIG Inverter Welder	JASIC	China	J9
เครื่องเชื่อม TIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น TIG225T / TIG185MT / TIG225MT	TIG Inverter Welder : TIG225T / TIG185MT / TIG225MT	JASIC	China	J10
เครื่องเชื่อม TIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : TIG160T / TIG200T	TIG Inverter Welder : TIG160T / TIG200T	JASIC	China	J11
เครื่องทำความเย็นระบบเชื่อม TIG ตู้เย็น : W300B	Water Cooler for Inverter Welder : W300B	JASIC	China	J11
เครื่องเชื่อม TIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น TIG160MT / TIG200MT	TIG Inverter Welder : TIG160MT / TIG200MT	JASIC	China	J12
เครื่องเชื่อม TIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น TIG200PACX / TIG250PAX-1 / TIG250PAX-3 / TIG315P-AC/DC	TIG Inverter Welder : TIG200PACX / TIG250PAX-1 / TIG250PAX-3 / TIG315P-AC/DC	JASIC	China	J13
เครื่องเชื่อม TIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น TIG250S / TIG300 / TIG400I (IGBT) / TIG500P	TIG Inverter Welder : TIG250S / TIG300 / TIG400I (IGBT) / TIG500P	JASIC	China	J14
เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์	Inverter Air Plasma Cutter	JASIC	China	J15
เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น CUT40 / CUT60S / CUT60	Inverter Air Plasma Cutter : CUT40 / CUT60S / CUT60	JASIC	China	J16
เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น CUT70S / CUT70 / CUT100L201	Inverter Air Plasma Cutter : CUT70S / CUT70 / CUT100L201	JASIC	China	J17
เครื่องเชื่อม MIG ระบบอินเวอร์เตอร์	MIG-MAG CO ₂ Gas Shield Welder	JASIC	China	J18
เครื่องเชื่อม MIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น MIG160III / MIG250III	MIG-MAG CO ₂ Gas Shield Welder : MIG160III / MIG250III	JASIC	China	J19
เครื่องเชื่อม MIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น MIG200Z-1 / MIGMIG250Z-1 / MIG250Y-3	MIG-MAG CO ₂ Gas Shield Welder : MIG200Z-1 / MIGMIG250Z-1 / MIG250Y-3	JASIC	China	J20
เครื่องเชื่อม MIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น MIG250F / MIG350F / MIG500F	MIG-MAG CO ₂ Gas Shield Welder : MIG250F / MIG350F / MIG500F	JASIC	China	J21
เครื่องเชื่อม MIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น MIG250J73 / MIG350J72 / MIG500J91	MIG-MAG CO ₂ Gas Shield Welder : MIG250J73 / MIG350J72 / MIG500J91	JASIC	China	J22
เครื่องเชื่อมพร้อมเครื่องปั่นไฟ	Welding / Generators	JASIC	China	J23
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น WG3500 / WG6500M / WG6500MT / WG6500MP	Welding / Generators : WG3500 / WG6500M / WG6500MT / WG6500MP	JASIC	China	J23
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC160 / ARC200	MMA Inverter Welder : ARC160 / ARC200	K-ARC	China	J24
เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC161SI / ARC201SI	MMA Inverter Welder : ARC161SI / ARC201SI	JASIC	China	J24
เครื่องเชื่อม TIG ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น TIG200T / TIG200MT	TIG Inverter Welder : TIG200T / TIG200MT	K-ARC	China	J25
เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์ : รุ่น CUT40	Inverter Air Plasma Cutter : CUT40	K-ARC	China	J26
เครื่องเชื่อมใต้พื้นลัดจ์ : รุ่น MZ630 / MZ1000 / MZ1250	Submerge Arc Welder : MZ630 / MZ1000 / MZ1250	JASIC	China	J27
แก๊ววาง / จัดตำแหน่งชิ้นงานเชื่อมแบบต่างๆ	Welding Positioning Equipment	JASIC	China	J27
อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม MMA	Welding Accessories for MMA	JASIC / KTMAX WELD / INNOTECH	China	J28
อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม (สายเชื่อม / สายดิน)	Welding Accessories Electrode Holder / Earth Clamp	JASIC / KTMAX WELD / INNOTECH	China	J29
อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม TIG	Welding Accessories for TIG	JASIC / KTMAX WELD / INNOTECH	China	J30
อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม CUT	Welding Accessories for PLASMA CUT	JASIC / KTMAX WELD / INNOTECH	China	J31
อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม MIG	Welding Accessories for MIG	JASIC / KTMAX WELD / INNOTECH	China	J32
อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม MIG PANA	Welding Accessories for MIG PANA	JASIC / KTMAX WELD / INNOTECH	China	J33
เครื่องเชื่อม AC แบบท่อนอง : รุ่น BX6	AC Arc Welder : BX6	POLO	China	J34
เครื่องเชื่อม AC แบบท่อนอง : รุ่น BX10	AC Arc Welder : BX10	POLO	China	J34
เครื่องเชื่อม AC แบบท่อนอง MMA	AC Arc Welder : MMA	POLO	China	J34
เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์ IGBT : รุ่น PA140 / PA160 / PA200 / MIN160	IGBT Inverter ARC Welder : PA140 / PA160 / PA200 / MIN160	POLO	China	J35
เครื่องเชื่อม MMA อินเวอร์เตอร์ : รุ่น ARC205	MMA Inverter ARC Welder : ARC205	MOSDAR BY JASIC	China	J36
หน้ากากเชื่อมป้องกันแสงอัลตราไวโอเล็ต	Welding Helmets : Auto Darkening Lens	POLO	China	J36
อุปกรณ์ตัดแก๊ส : ชุดตัดแก๊ส	Cutting Torch set : Cutting Torch	MASTER	China	J37
อุปกรณ์ตัดแก๊ส : เกจ	Cutting Torch set : Regulator	MASTER	China	J37
อุปกรณ์ตัดแก๊ส : ชุดควาล์วกันย้อน	Cutting Torch set : Flash Back Arrestor	MASTER	China	J37
อุปกรณ์ตัดแก๊ส : หัวตัดแก๊ส	Cutting Torch set : Nozzle	MASTER	China	J37
อุปกรณ์ตัดแก๊ส : หัวพ่นไฟพร้อม Nozzle	Cutting Torch set : Heating Torch	MASTER	China	J37
กระบอกลวดเชื่อม แบบเคลื่อนที่	Portable Electrode Oven	KT-WELD	China	J38
เคมีที่ใช้ในงานเชื่อม	Welding Cleaning Liquid	KT-WELD	China	J38
ลวดเชื่อมกึ่งสแตน	Tungsten Electrode	KTMAX weld	China	J38
สายเชื่อมสลิบ	Welding Cable	SJK	Thailand	J39
สายลมคู่งานเชื่อมแก๊ส PVC สีน้ำเงิน-แดง	Gas Welding Hose	SAKURA	Thailand	J39
เครื่องดูดไอเชื่อม	Welding Fume and Dust Filter	PLYMOTH	Sweden	J40



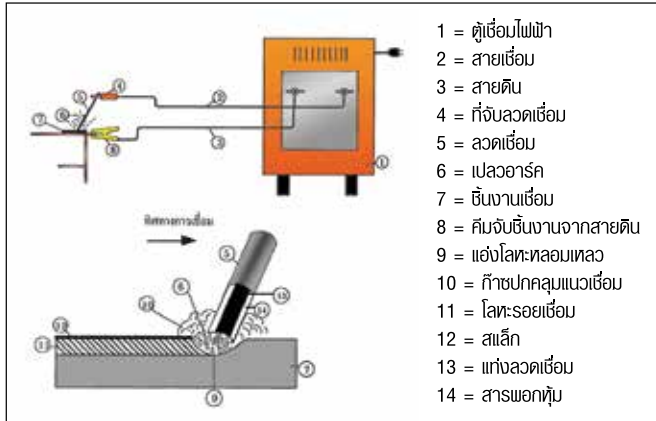
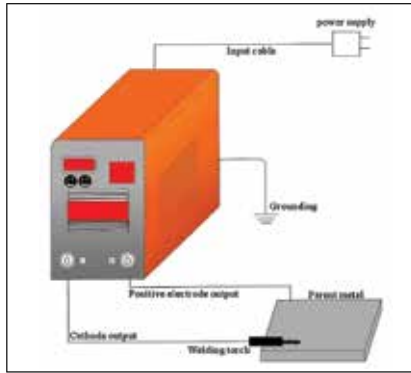
เจสิก

MMA Inverter Welder

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์

เป็นเครื่องเชื่อมระบบ Inverter แบบอาร์ค (Manual Metal Arc Welding) ขนาดกระทัดรัด น้ำหนักเบา เคลื่อนย้ายง่าย กระแสไฟเชื่อมคงที่ กันไฟกระชาก ประหยัดกระแสไฟฟ้า มีระบบป้องกัน Over-voltage และ Over-current ต้นทุนต่ำ คุณภาพสูง อายุใช้งานยาว แนวเชื่อมมีความเรียบและสวย สามารถเชื่อมเหล็ก สแตนเลส และอลูมิเนียม ใช้ลวดเชื่อมทั่วไปได้เกือบทุกชนิด

- Small size, light weight, high efficiency.
- Good arc-starting with Arc Force and Anti Sticking features.
- Stable arc and little spatter.
- High welding quality, deep penetration, high intensity.
- Auto protection of over-voltage and over-current.
- Suitable for welding with many kinds of rutile and basic electrodes.

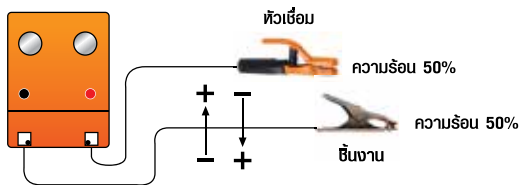


ข้อดีของการเชื่อมอาร์ค

1. สามารถป้องกันการรั่วไหลของแก๊ส, น้ำมัน ของเหลว และอากาศได้ดี
2. งานมีคุณภาพสูงคงทนและสวยงาม
3. โครงสร้างของงานที่ไม่ยุ่งยาก
4. ลดเสียงดังขณะทำงาน
5. ลดขั้นตอนการทำงาน
6. ค่าใช้จ่ายในการปฏิบัติงานและเตรียมการค่อนข้างต่ำ

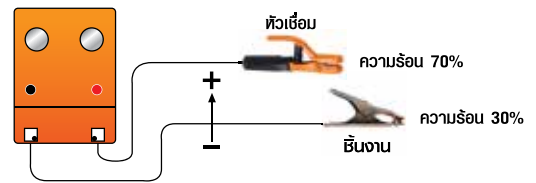
การเชื่อมอาร์คโลหะด้วยลวดเชื่อมทูปฟลักซ์ คือ กระบวนการต่อโลหะให้ติดกัน โดยใช้ความร้อนที่เกิดจากการอาร์คระหว่างลวดเชื่อมทูปฟลักซ์ (Electrode) กับชิ้นงาน ซึ่งความร้อนที่เกิดขึ้นที่ปลายลวดเชื่อมมีอุณหภูมิประมาณ 5,000 - 6,000 องศาเซลเซียส เพื่อหลอมละลายโลหะให้ติดกัน โดยแกนของลวดเชื่อมทำหน้าที่เป็นตัวนำไฟฟ้าและเป็นโลหะเติมลงในแนวเชื่อม ส่วนฟลักซ์ที่ทูปลวดเชื่อมจะได้รับความร้อนและหลอมละลายปกคลุมแนวเชื่อมเอาไว้ เพื่อป้องกันอากาศภายนอกเข้าทำปฏิกิริยากับแนวเชื่อม พร้อมทั้งช่วยลดอัตราการเย็นตัวของแนวเชื่อม เมื่อเย็นตัวฟลักซ์จะแข็งและเปราะเหมือนแก้วเรียกว่า สลัก (slag)

เครื่องเชื่อมคอปเปอร์ทิวไป ระบบกระแสไฟแบบ AC



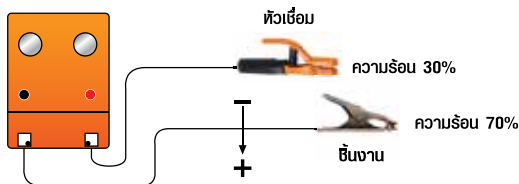
เป็นวงจรเชื่อมที่มีลวดเชื่อมเป็นทั้งขั้วบวกและลบ (+)(-) และชิ้นงานเป็นทั้งขั้วลบและบวก (-)(+) อิเล็กตรอนจะวิ่งจากชิ้นงานเข้าทูลวดเชื่อมและจากลวดเชื่อมเข้าหาชิ้นงาน จึงทำให้ลวดเชื่อมและชิ้นงานได้รับความร้อนเท่า ๆ กัน

การต่อสายและเลือกกระแสไฟ แบบกระแสไฟตรงขั้วบวก หรือ DCEP (Direct Current Electrode Positive : DC+)



เป็นวงจรเชื่อมที่มีลวดเชื่อมเป็นขั้วบวก (+) และชิ้นงานเป็นขั้วลบ (-) อิเล็กตรอนจะวิ่งจากชิ้นงานเข้าหาลวดเชื่อมจึงทำให้ลวดเชื่อมได้รับความร้อนประมาณ 2 ใน 3 ของความร้อนที่เกิดจากการอาร์คทั้งหมด ดังนั้นเมื่อเชื่อมด้วยไฟตรงต่อกลับขั้วจะได้การซึมลึกน้อย เหมาะกับการเชื่อมงานบางเทคนิค ในการช่วยจำสำหรับกระแสตรง (DC) ก็คือ ถ้าเป็นกระแสไฟขั้วโทน หัวเชื่อมหรือลวดเชื่อมอยู่ขั้วนั้นด้วย

การต่อสายและเลือกกระแสไฟ แบบไฟกระแสตรง ต่อขั้วลบ หรือ DCEN (Direct Current Electrode Negative : DC-)



ในวงจรเชื่อมที่มีลวดเชื่อมเป็นขั้วลบ (-) และชิ้นงานเชื่อมเป็นขั้วบวก (+) อิเล็กตรอนจะวิ่งจากลวดเชื่อมเข้าหาชิ้นงาน จึงทำให้ชิ้นงานมีความร้อนเกิดขึ้นประมาณ 2 ใน 3 ของความร้อนที่เกิดจากการอาร์คทั้งหมด และยังให้การซึมลึกดีอีกด้วย จึงเหมาะสำหรับการเชื่อมด้วยลวดเชื่อมเปลือย

ลักษณะของรอยเชื่อมแต่ละประเภท



กระแสตรงขั้วลบ (DC-) หัวเชื่อมหรือลวดเชื่อมเป็นขั้วลบ ชิ้นงานเป็นขั้วบวก ถ้าเป็นกระแสตรงขั้วบวก (DC+) หัวเชื่อมหรือลวดเชื่อมเป็นขั้วบวก ชิ้นงานเป็นขั้วลบ

แนะนำการปรับค่าการเชื่อม / Recommended Welding Techniques

ความหนาชิ้นงาน Thickness of material (mm)	ขนาดลวดเชื่อม Electrode diameter (mm)	กระแสเชื่อม Welding current (A)	แรงดันไฟเชื่อม Welding voltage (V)
2.0	2.0	60 - 100	22 - 24
2.0 - 3.0	2.6	80 - 120	23 - 24
3.0 - 5.0	3.2	108 - 148	24 - 25
5.0 - 10.0	4.0 - 5.0	140 - 250	24 - 28

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยเกี่ยวข้องอื่นๆ อีก ให้ผู้ใช้งานปรับตั้งค่าตามความเหมาะสมกับงาน การเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้น ทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

WELDING EQUIPMENT

MMA Inverter Welder : ARC-140 / ARC-140A

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์



เจสิค

• Features

- IGBT inverter technology
- About 40KHz inverter frequency, high-efficiency
- Compact size, lightweight & power saving
- Easy arc-starting, minimal spatter, stable current & good shaping
- Auto-compensation for voltage fluctuation
- Compatible with some generators

Standard: ARC-140

- MMA/Stick
Current knob
- O.H. lamp
- Steel casing **140A**

**IGBT
SERIES**

HEAVY DUTY



ARC-140A พร้อมกล่อง



ARC-140

Accessories

▶ สำหรับ ARC-140



Electrode Holder Set
300A 16mm² 3m



Earth Clamp Set
300A 16mm² 3m

▶ สำหรับ ARC-140A



Electrode Holder Set
300A 16mm² 3m



Earth Clamp Set
300A 16mm² 3m



Case



Brush



Helmet

รุ่น (Model)	ARC-140	ARC-140A (กล่องเครื่องมือ)
KT Code	KT-J019-ARC140	KT-J019-ARC140A
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	5KVA	
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ: (No-Load Voltage)	67V	
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	10-120A	
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	24.8V	
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	60%	
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.7	
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	
น้ำหนัก (Weight)	3kg	6.8kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	245x135x190mm	
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21	
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-2.6mm	
ราคา	11,000.-	12,400.-



เจสิก

**IGBT
SERIES**

HEAVY DUTY

ARCFORCE



MMA Inverter Welder : ARC-162I / ARC-202I / ARC-225I

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์

• Features

- IGBT inverter technology
- Compact size & lightweight
- High quality and power saving design
- Hot start function
- Automatic voltage reduction coupled with an anti-stick function

Standard: ARC-162I

- MMA/Stick
 - Current knob
 - Built-in Arc force
 - Lift arc with V.R.D
 - Anti-stick
- O.H. Lamp

Standard: ARC-202I / ARC-225I

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC Force knob
 - Hot start
 - Lift arc with VRD
 - Anti-stick
- O.H. LED light



ARC162I



ARC202I



ARC225I

Accessories

▶ สำหรับ ARC-162I



Electrode Holder Set
300A 16mm² 3m



Earth Clamp Set
300A 16mm² 3m

Accessories

▶ สำหรับ ARC-202I / ARC-225I



Electrode Holder Set
300A 16mm² 7m



Earth Clamp Set
300A 16mm² 5m

รุ่น (Model)	ARC-162I	ARC-202I	ARC-225-I
KT Code	KT-J019-ARC-162I	KT-J019-ARC-202I	KT-J019-ARC225I
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz
กระแสไฟเชื่อม (Welding current range)	10-140A	10-170A	10-200A
กระแสไฟเข้า (Rated input current)	26.1A	36A	41A
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	6KVA	8.2KVA	9.4KVA
แรงดันไฟขณะไร้อภาระ (No-load voltage)	67V	76V	70V
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output)	140A / 25.6V	160A / 26.5V	200A / 28V
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle @25`)	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSθ)	0.70	0.70	0.70
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21	IP21S	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	4.4kg	5.2kg	8.95kg
ขนาดเครื่อง (Size)	293x120x198mm	372x152x205mm	372x152.5x205mm
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6 - 3.2mm	1.6 - 4.0mm	1.6 - 4.0mm
ราคา	11,200.-	14,600.-	17,200.-

WELDING EQUIPMENT

MMA Inverter Welder

: ARC-160 / ARC-204E / ARC-200 / ARC-200D / ARC-200V

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์



เจสิก

Features

- Compact size & lightweight
- High quality and power saving design
- Hot start function
- Automatic voltage reduction coupled with an anti-stick function

Standard: ARC-160 / ARC-200 / ARC-204E

- MMA/Stick
 - Current knob
 - Built-in ARC Force
 - Built-in hot start
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)
- Power Indicator
- Digital display **200 D** **200V**



HEAVY DUTY

ARCFORCE



Accessories

▶ สำหรับ ARC-160 / ARC-200 / ARC-200D



Accessories

▶ สำหรับ ARC-204E



Accessories

▶ สำหรับ ARC-200V



รุ่น (Model)	ARC-160	ARC-204E	ARC-200	ARC-200D (Digital)	ARC-200V (Digital)
KT Code	KT-J019-ARC160	KT-J019-ARC204E	KT-J019-ARC200	KT-J019-ARC200D	KT-J019-ARC200V
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	5.3KVA	7.1KVA	5.3KVA	5.3KVA	8.8KVA
แรงดันไฟขณะไร้อภาระ: (No-Load voltage)	56V	70V	56V	56V	62V
กระแสไฟเชื่อม (Out current rang)	20-155A	10-160A	20-160A	20-160A	2-1 □ 0A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	26.2V	20.4-26.4V	26.2V	26.2V	20.4-27.6V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	60%	60%	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.7	0.93	0.93	0.7
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F	B	B	F
น้ำหนัก (Weight)	8kg	5.0kg	8.25kg	8.25kg	6kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x153x234mm	430x168x312mm	371x153x234mm	371x153x234mm	430x168x312mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP21S	IP23	IP23	IP21S
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm
ราคา	15,200.-	12,000.-	16,200.-	16,800.-	18,000.-

MMA Inverter Welder

: MAXARC-200B / MAXARC-200D / ARC-250S (2 สาย)

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์

Features

- 100kHz MOSFET technology
- Compact size, lightweight
- High quality and power saving design
- Smooth and stable welding performance
- Easy arc-starting

Standard: MAXARC-200B / MAXARC-200D

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC Force knob
 - Built-in hot start
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)
- Digital display **200 D**

Standard: ARC-250S

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC force knob
- Digital display
- O.C. Indicator



MAXARC-200B



MAXARC-200D
(Digital)



ARC-250S (2 สาย)
(Digital)

Accessories



Electrode Holder Set
300A 25mm² 7m



Earth Clamp Set
300A 25mm² 5m

รุ่น (Model)	MAXARC-200B	MAXARC-200D (Digital)	ARC-250S (2 สาย)
KT Code	KT-J019-MAXARC200B	KT-J019-MAXARC200D	KT-J019-ARC250S
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	7KVA	7KVA	7KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load voltage)	62V	62V	62V
กระแสไฟเชื่อม (Out current rang)	20-200A	20-200A	20-200A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	28V	28V	28V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B	F
น้ำหนัก (Weight)	12.73kg	12.73kg	15.2kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	423x203x303mm	423x203x303mm	480x203x303mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23	IP23
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm
ราคา	22,500.-	24,500.-	34,000.-

WELDING EQUIPMENT

MMA Inverter Welder

: ARC-250DUO / ARC-250 (3 สาย) / ARC-315 (3 สาย) / ARC-400B

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์



เจสิก

Features

- MMA machine
- Welding current and arc-force current can be adjusted manually
- Easy arc starting, stable current, minimal spatter and good shaping
- Remote control interface
- Automatic overvoltage and overcurrent protection

Standard: ARC-250DUO

- MMA/Stick
- Advance IGBT inverter technology
- Compact size, lightweight
- Easy arc-starting, minimal spatter, stable current
- Arc force adjustable.
- Digital display



Standard: ARC-250

- MMA/Stick
- Current knob
- ARC force knob
- Digital display
- O.C. Indicator



Standard: ARC-315

- MMA/Stick
- Current knob
- ARC force knob
- Digital display
- Remote control interface
- O.C. Indicator

Standard: ARC-400B

- MMA/Stick
- Current knob
- ARC force knob
- Digital display
- Remote control switch & socket
- O.C. Indicator

สามารถใช้ได้กับไฟฟ้า
1 เฟส 220V และ
1 เฟส 380V



ARC-250DUO



ARC-315



ARC-250 (3 สาย)



ARC-400B (MOSFET)

Accessories



Electrode Holder Set
ARC-250DUO : 300A 25mm² 7m
ARC-250 : 300A 25mm² 7m
ARC-315 : 300A 35mm² 7m
ARC-400 : 500A 50mm² 5m



Earth Clamp Set
ARC-250DUO : 300A 25mm² 5m
ARC-250 : 300A 25mm² 5m
ARC-315 : 300A 35mm² 5m
ARC-400 : 500A 50mm² 5m

รุ่น (Model)	ARC-250DUO	ARC-250 (3 สาย)	ARC-315	ARC-400B (MOSFET)
KT Code	KT-J019-ARC250DUO	KT-J019-ARC250	KT-J019-ARC315	KT-J019-ARC400B
ระบบ (System)	IGBT	MOSFET	MOSFET	MOSFET
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ 1 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	220V @8.2KVA / 380V @11.3KVA	7.5KVA	12KVA	18KVA
แรงดันไฟขณะไร้อภาระ: (No-Load voltage)	220V @62V / 380V @60V	70V	70V	75V
กระแสไฟเชื่อม (Out current rang)	220V @20-180A / 380V @20-230A	20-210A	20-300A	20-400A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	220V @20.8-27.2V / 380V @20.8-29.2V	28.4V	36V	36V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	40%	60%	60%	60%
ความสูญเสียขณะไร้อภาระ: (No-Load loss)	-	-	-	0-100W
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	B	B	B
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.7	0.93	0.93	0.93
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-4.0mm	1.6-4.0mm	1.6-5.0mm	2.5-5.0mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP23	IP23	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	9.7kg	17.2kg	25.4kg	35kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	410x152x235mm	480x203x303mm	565x306x432mm	580x334x408mm
ราคา	27,500.-	31,000.-	46,000.-	65,500.-



เจสิก



IGBT SERIES

HEAVY DUTY

ARCFORCE

MMA Inverter Welder : ARC-400J45 / ARC-400I / ARC-400Z312 / ARC-500I

เครื่องเชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์

Features

- Our Advanced SCM control technology reliably guarantees welding seams of good quality
- Various operation modes and excellent design (internal and external) exceeds welding demands
- Widely used in acid, alkaline & electrode welding
- Easy arc starting, stable current, minimal spatter and good shaping
- Adjustable thermal arc starting function enhances the arc starting performance of the inverter
- Our Selfadaptive arc force technology greatly enhances the performance of the inverter for long-cable welding

Standard: ARC-500I

- MMA/Stick
- Current knob
- ARC force knob
- Hot start knob
- Digital display A/V
- Remote control socket
- O.C./O.H. Indicator

Standard: ARC-400J45

- MMA/Stick
- Current knob
- ARC force knob
- Hot start knob
- Digital display A
- Remote control switch & socket
- Lift arc switch
- O.C./O.H./Power Indicator

Standard: ARC400I / ARC-400Z312

- MMA/Stick
- Current knob
- Arc force knob
- Hot start knob
- Digital display A/V
- Remote control socket
- O.C./O.H./O.V. Indicator



ARC-400J45 (IGBT)



ARC-400I (IGBT)



ARC-400Z312 (IGBT)



ARC-500I (IGBT)

Accessories



Electrode Holder Set
 ARC-400J45 : 500A 50mm² 7m
 ARC-400-I : 500A 50mm² 5m
 ARC-400Z312 / ARC-500-I : 500A 50mm² 7m



Earth Clamp Set
 ARC-400J45 : 500A 50mm² 5m
 ARC-400-I : 500A 50mm² 5m
 ARC-400Z312 / ARC-500-I : 500A 50mm² 5m

รุ่น (Model)	ARC-400J45 (IGBT)	ARC-400I (IGBT)	ARC-400Z312 (IGBT)	ARC-500I (IGBT)
KT Code	KT-J019-ARC400J45	KT-J019-ARC400I	KT-J019-ARC400Z312	KT-J019-ARC500I
ระบบ (System)	IGBT-Transistor	IGBT Module	IGBT Module	IGBT Module
การเชื่อม (Welding Method)	-	เชื่อมแบบ Cellulose โต้	-	เชื่อมแบบ Cellulose โต้
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	12.8KVA	18KVA	24.2KVA	25KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load voltage)	68V	90V	65V	67V
กระแสไฟเชื่อม (Out current rang)	20-400A	20-400A	30-400A	25-500A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	36V	36V	21.2-36V	40V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle @25 °C)	60%	60%	60%	60%
กระแสอาร์คฟอर्स (Arc Force)	0-200W	20-200W	20-200W	20-200W
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	B	F	F
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93	0.93	0.93	0.93
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	2.5-5.0mm	2.5-5.0mm	2.5-5.0mm	2.5-6.0mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S	IP21S	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	29.5kg	31kg	19kg	36.85kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	530x273x398mm	540x283x432mm	525x260x445mm	650x332x490mm
ราคา	65,500.-	81,500.-	58,000.-	108,000.-

WELDING EQUIPMENT

CMT-312 / CMT-416 (3-in-one) Inverter Welder

เครื่องเชื่อม / ตัด 3 ระบบ MMA/TIG/CUT



Features

- Plasma cutting, TIG, MMA functions included
- HF touch arc starting, economical and practical
- Compact, light and portable

Standard:

- Plasma cutting
- TIG
- MMA
- Current knob
- O.C indicator(O.C & O.H alarm)
- Power supply indicator



CMT312

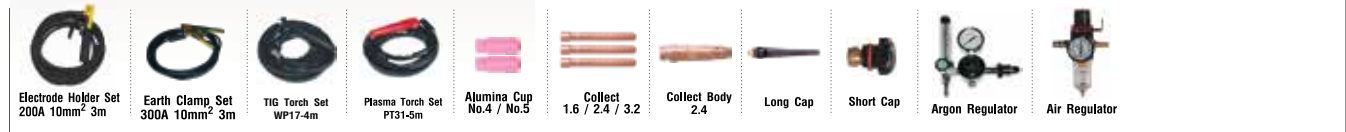


CMT416



Accessories

สำหรับรุ่น CMT-312



สำหรับรุ่น CMT-416



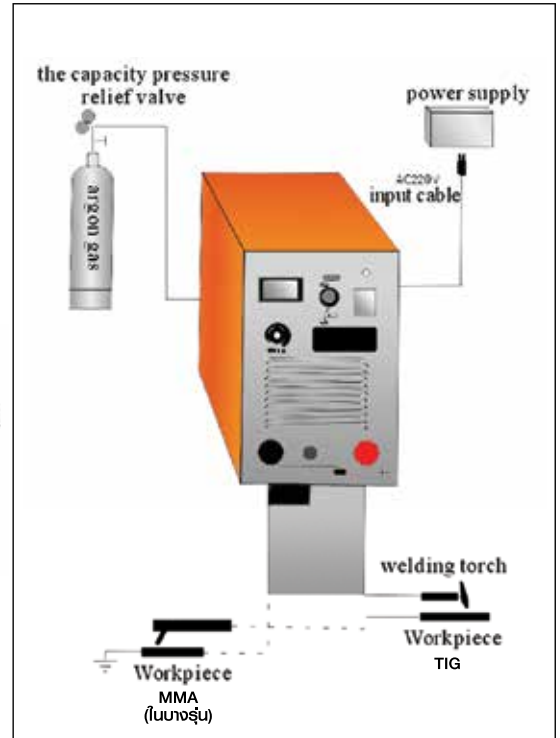
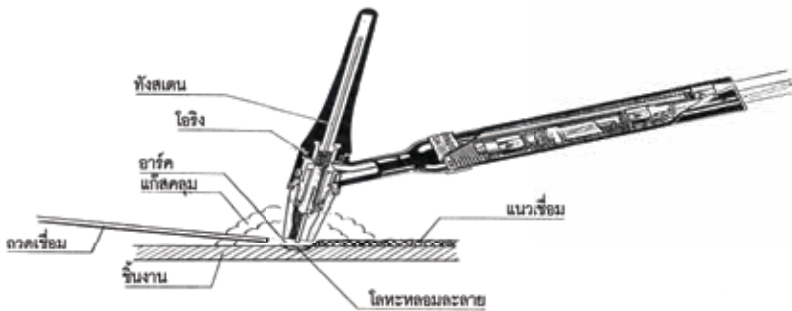
รุ่น (Model)	CMT-312			CMT-416		
	TIG	MMA	CUT	TIG	MMA	CUT
KT Code	KT-J019-CMT312			KT-J019-CMT416		
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz			1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz		
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	4.2KVA			6KVA		
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ: (No-Load voltage)	10A	15.6A	19A	15A	22A	27.3A
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	10-125A	10-110A	10-30A	10-160A	10-150A	20-40A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	15V	25V	92V	16V	27V	96V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle)	60%			60%		
ความสูญเสียขณะไร้ภาระ: (No-Load loss)	35W			40W		
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-starting)	HF	Touch	Touch	HF	Touch	Touch
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%			85%		
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.93			0.93		
น้ำหนัก (Weight)	8.6kg			13.4kg		
ขนาดเครื่อง (Dimensions)	317x153x234mm			432x203.4x303mm		
ขนาดของนทพู่ (Inner diameter of nozzle)	-	-	1.0mm	-	-	1.2mm
แรงดันลม (Air pressure)	-	-	4 Bar	-	-	4 Bar
ปริมาณแก๊ส (Gas flow)	2-5L/min	-	80L/min	2-5L/min	-	80L/min
ความหนาชิ้นงาน (Welding thickness)	5mm	-	-	5mm	-	-
ขนาดลวดเชื่อม (Max diameter of rod)	-	2.5mm	-	-	3.2mm	-
ความสามารถในการตัด (Max cutting thickness)	-	-	8mm	-	-	12mm
ราคา	26,000.-			41,000.-		

TIG Inverter Welder เครื่องเชื่อม TIG

JASIC-KT Max TIG

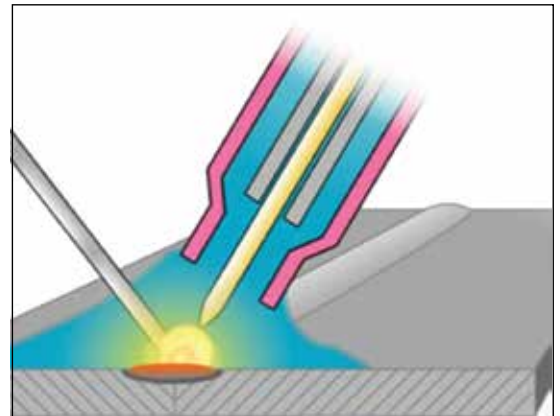
เครื่องเชื่อมระบบทิก (TIG) Inverter กระแสไฟเชื่อมคงที่ น้ำหนักเบา เคลื่อนย้ายง่าย ประหยัดกระแสไฟฟ้า ต้นทุนต่ำ คุณภาพสูง ทำให้แนวเชื่อมมีความเรียบ และสวยงาม นิยมใช้ในการเชื่อมชิ้นงานที่บาง มีควมน้อย ไม่เป็นอันตรายต่อผู้ใช้ สามารถเชื่อมทั้งเหล็ก, สแตนเลส, ทองแดง, โทกานีเยียม, ฯลฯ JASIC KT Max TIG HF (High frequency) มีประสิทธิภาพสูง อาร์คติดง่าย และประหยัด แก๊สอาร์กอน ใช้กับลวดเชื่อมได้หลากหลาย

- TIG/MMA available, low cost & good quality.
- HF arc starting, ignition reliable.
- Arc force adjustable.
- Be able to weld Mild Steel, Stainless Steel, Copper, Titanium, etc.
- Be able to use various kinds of electrodes.



การเชื่อมแบบ TIG (Tungsten Inert Gas) กรรมวิธีการเชื่อมโลหะแบบทิก (TIG)

คือ ความร้อนที่ทำให้โลหะหลอมละลายนั้นเกิดจากการอาร์ค ระหว่างแท่งทังสเตนอิเล็กโทรด (Tungsten electrode) กับชิ้นงาน ขณะเดียวกันบริเวณที่เกิดการอาร์คจะมีแก๊สเฉื่อย (Inert gas) ปกคลุมบริเวณนั้น เพื่อป้องกันออกซิเจน ไนโตรเจน และความชื้นในอากาศเข้ามารวมกับโลหะที่กำลังหลอมละลาย ซึ่งเรียกว่าเกิดปฏิกิริยาออกซิเดชัน ความร้อนจากการอาร์คจะหลอมละลายโลหะชิ้นงานในบริเวณดังกล่าว จนเกิดเป็นบ่อหลอมละลาย ดังนั้นเมื่อบ่อหลอมละลาย เกิดขึ้นในบริเวณรอยต่อใดๆ ก็ จะทำให้ชิ้นงานนั้นหลอมติดกัน แต่เนื่องจากแท่งทังสเตนอิเล็กโทรด เป็นวัสดุที่ไม่ละลายหรือไม่สิ้นเปลือง (Non Consumable Electrode) จึงจำเป็นต้องเติมโลหะลวดเชื่อม (Filler metal) ลงไปในบ่อหลอมละลายนั้นด้วย กรณีที่ทำการเชื่อมโลหะบางๆ อาจไม่จำเป็นต้องเติมโลหะลวดเชื่อม (Filler metal) ก็ได้ การเชื่อม TIG สามารถเชื่อมเหล็กที่มีความหนา ตั้งแต่ 0.79 mm ถึง 4 mm ได้



แนะนำการปรับค่าการเชื่อม เหล็ก และโลหะทั่วไป (รอยเชื่อม Square Groove & Fillet) Recommended Welding Techniques : Carbon steel and other material TIG welding

ความหนาชิ้นงาน Thickness of material	ขนาดลวดเชื่อม Electrode diameter (mm)	กระแสเชื่อม Welding current (A)	ขนาด Nozzle (No.)	ปริมาณ อาร์กอน (L/min)	ขนาดลวดเติม (mm)	ความเร็ว ในการเชื่อม (mm/min)
0.8mm (0.032")	1.6	DCSP 75-100A	4.0	5	1.6	330
1mm (0.04")	1.6	DCSP 90-120A	4.0	5	1.6	380
1.6mm (0.063")	1.6	DCSP 95-135A	4.0	5	1.6	380
2.4mm (0.094")	2.4	DCSP 135-175A	4.0 - 6.0	5	2.4	355
3.2mm (0.125")	2.4	DCSP 145-205A	6.0	6	3.2	280

แนะนำการปรับค่าการเชื่อม สแตนเลส / Parameter for Stainless Steel TIG Welding (for reference only)

ความหนาชิ้นงาน Thickness (mm)	กระแสเชื่อม Welding current (A)	ขนาดลวดทังสเตน Diameter (mm)
0.5	30~50	Ø 1.0
0.8	30~50	Ø 1.0
1	35~60	Ø 1.6
1.5	45~80	Ø 1.6
2	75~120	Ø 2.0
3	110~140	Ø 2.0

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยเกี่ยวข้องอื่นๆ อีก ให้อ่านคู่มือตั้งค่า ตามความเหมาะสมกับงาน การเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

WELDING EQUIPMENT

TIG and TIG/MMA Inverter Welder : TIG-225T / TIG-185MT / TIG-225MT

เครื่องเชื่อม TIG และ TIG/MMA พร้อมระบบ HF Arc-Starting



เจสิค

Features

- IGBT technology
- Compact and lightweight
- Power saving design
- Arcforce, hot start, downslope & post-flow functions available

Standard: TIG-225T

- HF/ Scratch TIG
- Current knob
- Downslope knob 0~5s
- Postflow 3s
- O.C./Power indicator

Standard: TIG-185MT / TIG-225MT

- HF/ Scratch TIG
- Current knob
- Downslope knob 0~5s
- Post-flow 3s
- MMA
- 20A arc force
- VRD
- O.C./Power indicator



HEAVY DUTY

IGBT SERIES



Accessories



รุ่น (Model)	TIG-225T	TIG-185MT (2 s:uu)		TIG-225MT (2 s:uu)	
	KT-J019-TIG225T	KT-J019-TIG185MT		KT-J019-TIG225MT	
KT Code	TIG	TIG	MMA	TIG	MMA
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz		1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	
กระแสไฟเชื่อม (Welding current range)	10-200A	10-160A	10-140A	10-200A	10-160A
กระแสไฟออก (Rated output current)	200A	160A	140A	200A	160A
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	7.1kW	6kW		7.1kW	
กระแสช่วงเริ่มอาร์ค (Arc force current)	-	-	20A	-	20A
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-load voltage)	63V	63V	15V	73V	15V
ความสามารถในการทำงาน (40 °C) (Rated duty cycle)	35%	35%		35%	
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%		85%	
เวลาน่องหลังเชื่อม (Down slope time)	0-5 sec	0-5 sec		0-5 sec	
แก๊สปกป้องหลังเชื่อม (Post-flow time)	3 sec	3 sec		3 sec	
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSθ)	0.7	0.7		0.7	
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F		F	
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S		IP21S	
การระบายความร้อน (Cooling mode)	Air cooling	Air cooling		Air cooling	
น้ำหนัก (Weight)	8.05kg	7.6kg		8.05kg	
ความหนาชิ้นงาน (Thickness)	0.3-8.0mm	0.3-8.0mm		0.3-8.0mm	
ขนาดเครื่อง (Size)	400x150x260mm	400x150x260mm		400x150x260mm	
ราคา	22,400.-	21,400.-		25,800.-	



เจสิก

TIG Inverter Welder : TIG-160T / TIG-200T / W-300B

เครื่องเชื่อม TIG พร้อมระบบ HF Arc-Starting

• Features

- Single DC TIG function
- High frequency ignition
- Post-flow function
- Superior arc performance
- Light and compact, easy to carry and use
- Economizes tungsten use with a stable output & high duty cycle

Standard:

- HF/ Scratch TIG
Current knob
Postflow time switch (R20, R107)
Postflow time knob (R79)
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)



TIG-160T



TIG200T



Accessories



รุ่น (Model)	TIG-160T	TIG-200T
KT Code	KT-J019-TIG160T	KT-J019-TIG200T
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	3.3KVA	4.5KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปการะ (No-Load Voltage)	42V	42V
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	10 - 160A	10 - 200A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	16.4V	18V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle 40 °C)	60%	60%
แก๊สปกป้องหลังเชื่อม (Post-flow time)	ก่อนเชื่อม 0-10 Sec	ก่อนเชื่อม 2.5/5
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSθ)	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B
น้ำหนัก (Weight)	8kg	9kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x153x234mm	371x153x234mm
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23
ความหนาของชิ้นงานเชื่อม (Welding Thickness)	0.3 - 5mm	0.3 - 8mm
ราคา	18,000.-	20,500.-

Water Cooler for TIG Inverter Welder

เครื่องทำความเย็นในระบบเชื่อม TIG ด้วยน้ำ

รุ่น (Model)	W-300B
KT Code	KT-J019-W300B
Motor	260W
Cooling Capacity	1.6kW (1L/min)
Duty Cycle	100%
Max Pressure	3 bar
Tank Capacity	9 litre
Flow Rate	8.5L/min at 6mH
Operation Temperature	20 °C-60 °C
System of Protection	IP21
Dimension	482x273x370mm
Net Weight	14kg
ราคา	32,000.-



Water Cooler

ใช้กับรุ่น

- TIG-250PACDC
(ทั้ง 1 เฟส และ 3 เฟส)
- TIG-315PACDC

W-300B

WELDING EQUIPMENT

TIG/MMA Welder : TIG-160MT / TIG-200MT

เครื่องเชื่อม TIG/MMA พร้อมระบบ HF Arc-Starting



เจสิค

Features

- Has both TIG/MMA functions
- High frequency ignition
- Compact size & lightweight
- Energy saving technology

Standard: TIG-200MT

- HF/ Scratch TIG
Current knob
TIG200All Postflow knob 0~10s
TIG200All Postflow 2.5s
- MMA
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)
- Power Indicator

Standard: TIG-160MT

- HF/ Scratch TIG
Current knob
TIG180A Postflow 2.5s
TIG180All Postflow knob 0~10s
TIG180All Postflow 2.5s
- MMA
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)
- Power Indicator



TIG-160MT (2 s:uu)



TIG-200MT (2 s:uu)



Accessories



รุ่น (Model)	TIG-160MT (2 s:uu)	TIG-200MT (2 s:uu)
KT Code	KT-J019-TIG160MT	KT-J019-TIG200MT
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	3.3KVA	5.2KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage)	55V	55V
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	10 - 160A	10 - 200A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	TIG Function = 17V MMA Function = 26V	TIG Function = 17V MMA Function = 26V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle @40 °C)	60%	60%
อาร์ตสตาร์ท (ARC Start)	HF	HF
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSθ)	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B
น้ำหนัก (Weight)	8kg	9kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x153x234mm	375x172x305mm
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23
ความหนาของชิ้นงานเชื่อม (Welding Thickness)	0.3 - 6.0mm	0.3 - 6.0mm
ราคา	23,900.-	25,000.-



เจสิก

TIG Inverter Welder : TIG-200PACX / TIG-250PAX-1 / TIG-250PAX-3 / TIG-315P-AC/DC

เครื่องเชื่อม TIG พร้อมระบบ HF Arc-Starting

• Features

- Pulse AC/DC TIG function
- Smooth arc and stable welding performance
- DC TIG function ideal for welding carbon steel, stainless steel, copper and other non-ferrous metals
- AC TIG function ideal for aluminum & aluminum alloy welding
- Carbon Steel casing makes it ideal for industrial worksites
- Suitable for acid and basic type electrodes

Standard:

- HF/ Scratch TIG
 - Peak current knob
 - 2T/4T
 - Pre-flow time knob
 - Down-slope knob
 - Post-flow time knob
- Clean width knob
- MMA
- ARC force knob
- Digital display
- Remote control interface
- Water cooler interface(R62, R63)
- Pulse TIG
 - Pulse frequency knob
 - Pulse duty knob
 - Basic current knob
- ACDC
 - MMA
 - TIG



TIG-200PACX



TIG-250PAX-3 (3ph)
TIG-250PAX-1 (1ph)



TIG-315P-AC/DC

Accessories

Electrode Holder Set TIG-200P-AC/DC : 200A 16mm ² 7m TIG-250P-AC/DC : 300A 25mm ² 7m TIG-315P-AC/DC : 500A 35mm ² 7m	Earth Clamp Set TIG-200P-AC/DC : 300A 16mm ² 5m TIG-250P-AC/DC : 300A 25mm ² 5m TIG-315P-AC/DC : 500A 35mm ² 5m	TIG Torch Set TIG-200P-AC/DC : SR26-7m TIG-250P-AC/DC : WP18-7m TIG-315P-AC/DC : WP18-7m	Alumina Cup No.4 / No.5	Collect 1.6 / 2.4 / 3.2	Collect Body 2.4	Long Cap	Short Cap	Tungsten Electrode	Argon Regulator

รุ่น (Model)	TIG-200PACX (X-Series)	TIG-250PAX-1	TIG-250PAX-3	TIG-315P-AC/DC
KT Code	KT-J019-TIG200PACX	KT-J019-TIG-250PAX-1	KT-J019-TIG-250PAX-3	KT-J019-TIG315PADC
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	4.5KVA	6.3KVA	6.3KVA	8.9KVA
แรงดันไฟขณะไร้อุปกรณ์ (No-Load voltage)	56V	60V	42V	45V
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	15-185A	10-220A	12-250A	15-300A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	17.4V	10.4-20V	20.48-28.8V	22V
ความสามารถในการทำงาน @25 °C (Duty cycle)	60%	60%	60%	60%
แก๊สปกป้องการเชื่อม (Flow time)	ก่อนเชื่อม 0-1 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec	ก่อนเชื่อม 0-1 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec	ก่อนเชื่อม 0-1 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec	ก่อนเชื่อม 0-1 Sec / หลังเชื่อม 0-10 Sec
ช่วงเวลาหลังเชื่อม (Down slope time)	0-10 Sec	0-10 Sec	0-10 Sec	0-10 Sec
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F	B	F
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSØ)	0.93	0.7	0.93	0.93
ความหนาขึ้นงาน (Welding thickness)	0.5 - 10mm	0.5-12mm	0.5-12mm	0.5-15mm
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP23	IP23	IP23	IP23
น้ำหนัก (Weight)	20kg	30kg	30kg	34.5kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	493x330x320mm	560x365x355mm	560x365x355mm	565x364x302mm
ราคา	53,500.-	81,000.-	78,000.-	87,000.-

WELDING EQUIPMENT

TIG and TIG/MMA Inverter Welder : TIG-250S / TIG-300 / TIG-400I (IGBT) / TIG-500P เครื่องเชื่อม TIG และ TIG/MMA พร้อมระบบ HF Arc-Starting



เจสิค

• Features

- Has Pulse TIG & TIG & MMA functions
- Advanced digital controls
- Welding parameters are easy to be adjusted
- Digital interface allows software updates (TIG 400P J11)
- Enhanced welding performance due to our advanced control solution
- Can be used in acid & basic electrode welding
- Easy arc starting, minimal spatter, stable current and good shaping
- Adjustable thermal arc starting function enhances the inverters arc starting performance

Standard:

- HF/ Scratch TIG
- Pulse TIG
 - Current knob
 - Peak current knob
 - Clearance ratio knob
 - 2T/4T/8 operation modes
 - Post-flow time: 5s/10s/15s/30s
 - Frequency knob
 - Up-slope time knob
 - Down-slope time knob
- MMA
 - ARC force knob
 - Arc starting current knob
- Gas inspection switch
- Digital display A/V
- Remote control socket
- Alarm indicator O.C. & O.H.
- Power supply



HEAVY DUTY



TIG-250S



TIG-300



TIG-400-I (IGBT)



TIG-500P

Accessories



รุ่น (Model)	TIG-250S	TIG-300	TIG-400I (IGBT)	TIG-500P
KT Code	KT-J019-TIG250S	KT-J019-TIG300	KT-J019-TIG400I	KT-J019-TIG500P
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V ±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	8.3KVA	8.3KVA	18.7KVA	22KVA
แรงดันไฟขณะไร้อภาระ: (No-Load Voltage)	62V	55V	65V	82V
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	20-225A	20-300A	10-400A	MMA=30-500A / TIG=10-500A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	19V	19V	36V	10.4-30V
ความสามารถในการทำงาน 25 °C (Duty cycle)	60%	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F	F
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COS θ)	0.93	0.93	0.93	0.95
ความหนาชิ้นงาน (Welding thickness)	0.5-10mm	0.5-12mm	0.5-12mm	0.3-16mm
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23	IP21S	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	19kg	21.5kg	33kg	54kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	480x205x355mm	480x205x355mm	540x283x432mm	675x350x665mm
ราคา	36,500.-	41,500.-	105,000.-	130,000.-

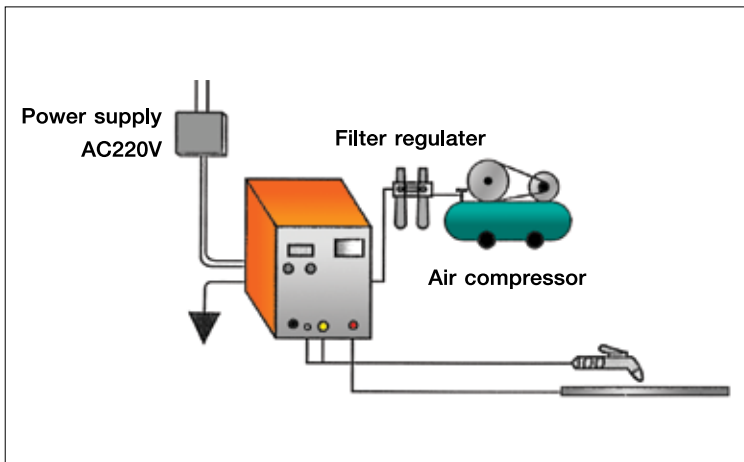
Inverter Air Plasma Cutter

เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์

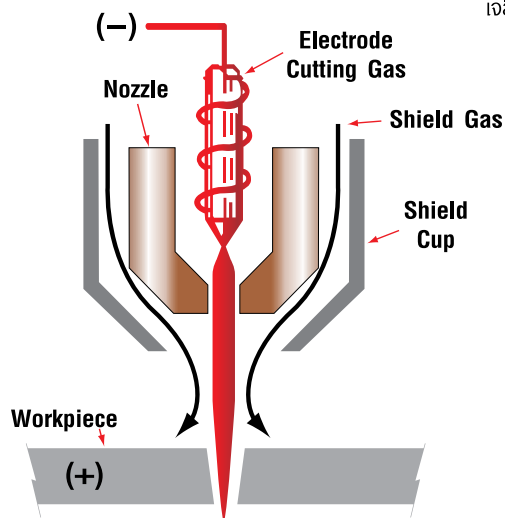
JASIC K-ARC CUT เครื่องตัดพลาสมา Inverter

สามารถตัดชิ้นงานต่างๆ เช่น เหล็ก สเตนเลส อลูมิเนียม ทองแดง ได้อย่างง่าย รวดเร็ว ประหยัด ตัวเครื่องน้ำหนักเบา ตัดชิ้นงานเรียบ และสวย

- Thick metal plate can be cut easily, quickly and economically.
- Suitable for cutting stainless steel, copper, carbon steel, aluminium, etc.
- Simple operation, smooth cutting surface.
- HF non-touch arc-starting cutting (CUT100, CUT120)

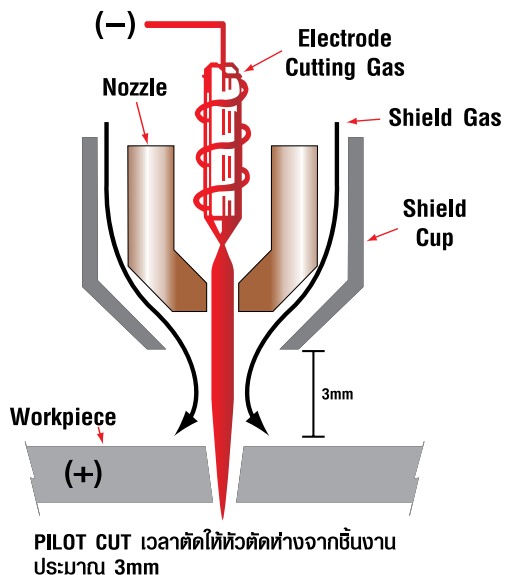


เจสสิก

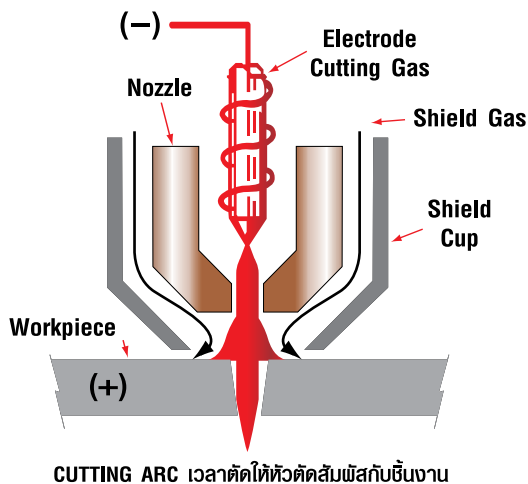


หลักการของการตัดแบบพลาสมาคือ เมื่อหัวตัดสัมผัสชิ้นงานจะสร้างกระแสสถานะพลาสมาที่มีความร้อนสูงถึง 16,000 องศาเซลเซียสโดยปฏิกิริยาทางไฟฟ้าและใช้ลมช่วยในการเป่า เพื่อหลอมละลายชิ้นงาน

PILOT CUT



CUTTING ARC



แนะนำข้อมูลในการตัดของ Plasma (Recommended Plasma Cutting Techniques)

รุ่น Model	ตัดเหล็ก ได้หนาสูงสุด	ตัดสเตนเลส ได้หนาสูงสุด	ตัดอลูมิเนียม ได้หนาสูงสุด	ลมที่ต้องใช้	
				แรงดันลม	ปริมาณลม
CUT40	12mm	10mm	8mm	4-5 bar	0.17m ³ /min
CUT60	20mm	14mm	10mm	4-5 bar	0.25m ³ /min
CUT70	25mm	25mm	16mm	4-5 bar	0.25m ³ /min
CUT100	30mm	20mm	15mm	4-5 bar	0.36m ³ /min
CUT120	35mm	25mm	20mm	4-5 bar	0.50m ³ /min

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยเกี่ยวข้องอื่นๆ อีก ใ้ผู้ใช้ปรับตั้งค่าตามความเหมาะสมกับงาน การเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

WELDING EQUIPMENT

Inverter Air Plasma Cutter : CUT-40 / CUT-60S / CUT-60

เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์



เจสิค

• Features

- Plasma ARC Cutting function
- HF touch arc-starting
- Suitable for cutting stainless steel, copper, carbon steel and aluminum, and other metals
- Easy to cut metals in a fast and economical way
- Easy to operate, smooth cutting performance
- Waterproof, anti-static and economical

Standard:

- Plasma cutting Current knob
- O.C indicator(O.C & O.H alarm)
- Power supply indicator

HEAVY DUTY



220V
1 ph

CUT-40



220V
1 ph

CUT-60S



380V
3ph

CUT-60

Accessories



รุ่น (Model)	CUT-40	CUT-60S	CUT-60
KT Code	KT-J019-CUT40	KT-J019-CUT60S	KT-J019-CUT60
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±10%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	5.6KVA	9KVA	9KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage)	220V	230V	230V
กระแสการตัด (Output current range)	20-40A	20-55A	20-55A
แรงดันไฟในการตัด (Rated output voltage)	96V	104V	104V
ความสามารถในการทำงาน 25 °C (Duty cycle 25 °C)	60%	60%	60%
ความสูญเสียขณะไร้ภาระ (No-Load loss)	40W	50W	50W
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-starting mode)	Cutting arc (Touch)	Cutting arc (Touch)	Cutting arc (Touch)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSθ)	0.8	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B	B
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23	IP23
แรงดันลม (Pressure of compressed air (bar))	4-5 บาร์	4-5 บาร์	4-5 บาร์
ปริมาณลม (Gas flow)	0.17m ³ /min	0.25m ³ /min	0.25m ³ /min
น้ำหนัก (Weight)	8.53kg	18.2kg	18.2kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x153x234mm	480x203x303mm	480x205x355mm
ความสามารถในการตัดสูงสุด (Max. Cutting thickness)	1-12mm	1-20mm	1-20mm
คุณภาพการตัดที่ดีที่สุด (Quality Cutting)	6mm	12mm	12mm
ราคา	25,500.-	47,500.-	45,000.-

Inverter Air Plasma Cutter : CUT-70S / CUT-70 / CUT-100L201

เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์

• Features

- Easy to cut thick metals in a fast and economical way
- Suitable for cutting stainless steel, copper, carbon steel and aluminum and other metals
- Easy to operate, smooth cutting performance
- HF non-touch arc-starting function available for CUT70C and CUT100C upon request

Standard: CUT-70

- Plasma cutting
 - Current knob
 - HF arc starting interface
- O.C indicator (O.C & O.H alarm)
- Digital display

Standard: CUT-100L201

- Plasma cutting
 - Current knob
 - 2T/4T Switch
 - Gas inspection switch
- Air pressure indicator
- Under-voltage indicator
- O.C. & O.H. alarm indicator
- Digital display



CUT-70S
(PILOT CUT)



CUT-70
(PILOT CUT)



CUT-100L201
(PILOT CUT)

Accessories



รุ่น (Model)	CUT-70S (PILOT CUT)	CUT-70 (PILOT CUT)	CUT-100L201 (PILOT CUT)
KT Code	KT-J019-CUT70S	KT-J019-CUT70	KT-J019-CUT100L201
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±10%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±10%, 50/60Hz	3 เฟส 380 ±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	11KVA	11KVA	16KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ: (No-Load Voltage)	240V	240V	315V
กระแสการตัด (Output current range)	20-60A	20-60A	20-100A
แรงดันไฟในการตัด (Rated output voltage)	108V	108V	120V
ความสามารถในการทำงาน 25 °C (Duty cycle 25 °C)	60%	60%	60%
ความสูญเสียขณะไร้ภาระ: (No-Load loss)	50W	50W	100W
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-starting mode)	Arc-start (Non-touch)	Arc-start (Non-touch)	Arc-start (Non-touch)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSθ)	0.93	0.93	0.8
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	B	B	F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23	IP21S
แรงดันลม (Pressure of compressed air (bar))	4-5 บาร์	4-5 บาร์	4-5 บาร์
ปริมาณลม (Gas flow)	0.25m ³ /min	0.25m ³ /min	0.36m ³ /min
น้ำหนัก (Weight)	21kg	21kg	25kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	541x213x303mm	540x215x360mm	568x253x443mm
ความสามารถในการตัดสูงสุด (Max. Cutting thickness)	1-25mm	1-25mm	1-30mm
คุณภาพการตัดที่ดีที่สุด (Quality Cutting)	16mm	16mm	20mm
ราคา	62,500.-	58,500.-	65,000.-

WELDING EQUIPMENT

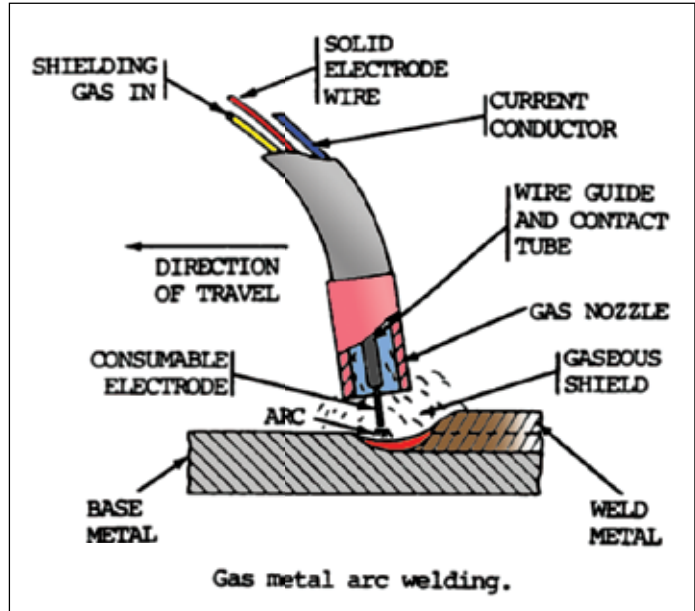
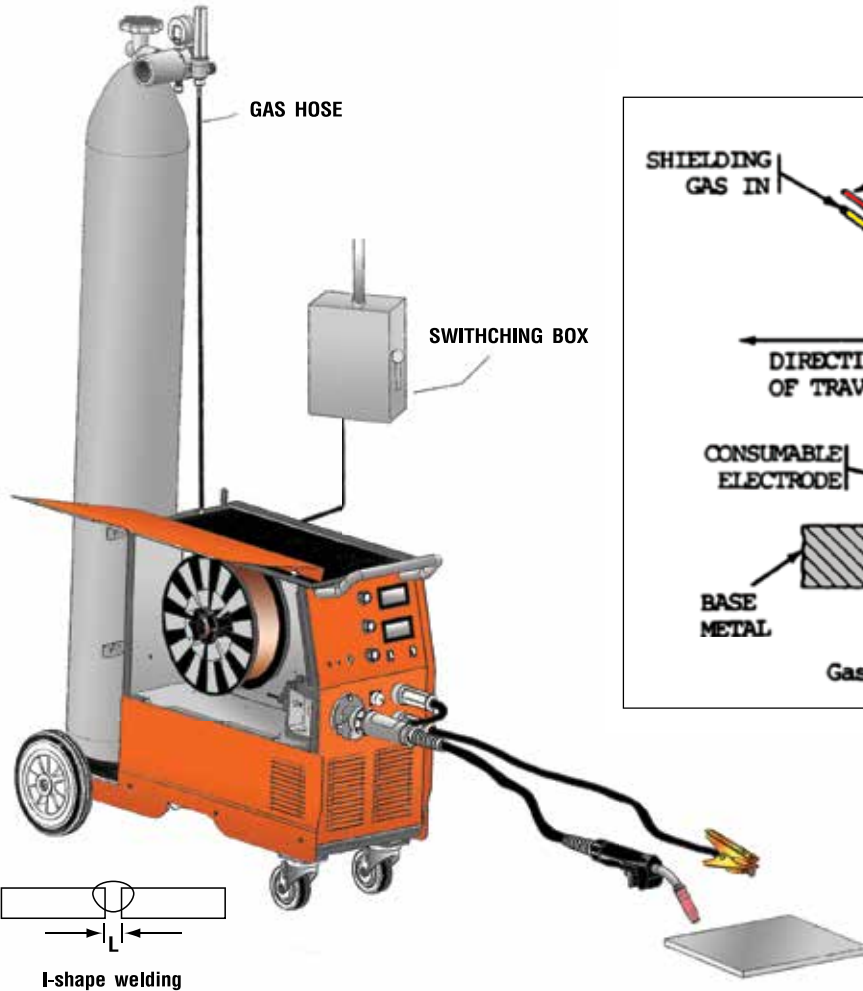
MIG/MAG INVERTER WELDER

เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวอร์เตอร์ มีระบบป้อนลวดในตัว



เจสิก

รุ่น 200Y, 250Y มีระบบป้อนลวดเชื่อมในตัวใช้ลวด 0.8-1.0mm รุ่น 250F, 350F, 500F มีระบบป้อนลวดเชื่อมแยกส่วน 250F ใช้ลวด 0.6-1.0mm, 350F ใช้ลวด 0.8-1.0mm, 500F ใช้ลวด 0.8-1.6mm ประหยัดในการใช้ลวด ชิ้นงานสวย แก๊สปกคลุม (Shield Gas) : กรดเหล็ก ใช้แก๊ส CO₂, สเตนเลสใช้แก๊ส Argon+CO₂, อลูมิเนียมและโลหะนอกกลุ่มเหล็กใช้แก๊ส Argon



การเชื่อมอาร์คโลหะก๊าซคลุม หรือการเชื่อมมิก (MIG มาจาก Metal Inert Gas)

เป็นกระบวนการเชื่อมไฟฟ้าแบบอาร์ค ซึ่งการอาร์คเกิดขึ้นระหว่างลวดเชื่อมเคลื่อนที่ที่ถูกป้อนมาอย่างต่อเนื่องกับโลหะชิ้นงาน ความร้อนแรงจากการอาร์คจะทำให้ปลายลวดเชื่อม หลอมละลาย เติมลงไปรวมตัวกับน้ำโลหะบนชิ้นงานได้เป็นแนวเชื่อม ขณะเดียวกันบริเวณการอาร์คจะถูกปกคลุมด้วยก๊าซซึ่งง่ายมาจากหัวเชื่อม เพื่อเป็นการป้องกัน ก๊าซออกซิเจนและก๊าซไนโตรเจนจากบรรยากาศ

ก๊าซคลุม (Shielding Gas) ได้แก่ Ar, He, CO₂ และก๊าซผสม เช่น ก๊าซอาร์กอนผสมออกซิเจน หรือก๊าซอาร์กอนผสมก๊าซคาร์บอนไดออกไซด์ แนวเชื่อมไม่มีเลกปกคลุม ไม่มีเขม่า และควันขณะเชื่อม สามารถมองเห็นผลหลอมละลายของการเชื่อมได้อย่างชัดเจน เชื่อมได้เร็ว ประหยัดเวลา และประหยัดต้นทุนการผลิต อีกทั้งลวดเชื่อมเป็นมันยาว เชื่อมได้นานและต่อเนื่อง

แนะนำการปรับค่าการเชื่อม / Recommended Welding Techniques

ความหนาชิ้นงาน Thickness of material (mm)	ขนาดลวดเชื่อม Wire diameter (mm)	Bottom Gap L (mm)	กระแสเชื่อม Amp Welding current (A)	แรงดันไฟ Volt Welding voltage (V)	ความเร็วในการเชื่อม (แบบ Low Speed) Welding speed (cm/min)	ปริมาณแก๊สปกคลุม Gas flow volume (l/min)
0.8	0.8, 0.9	0	60 - 70	16-16.5	50-60	10
1.0	0.8, 0.9	0	75 - 85	17-17.5	50-60	10-15
1.2	0.8, 0.9	0	80 - 90	17-18	50-60	10-15
1.6	0.8, 0.9	0	95 - 105	18-19	45-50	10-15
2.0	1.0, 1.2	0 ~ 0.5	110 - 120	19-19.5	45-50	10-15
2.3	1.0, 1.2	0.5 ~ 1.0	120 - 130	19.5-20	45-50	10-15
3.2	1.0, 1.2	1.0 ~ 1.2	140 - 150	20-21	45-50	10-15
4.5	1.0, 1.2	1.0 ~ 1.5	170 - 185	22-23	45-50	15
6.0	1.2	1.2 ~ 1.5	230 - 260	24-26	40-50	15-20
9.0	1.2	1.2 ~ 1.5	320 - 340	32-34	40-50	15-20

ความเร็วในการเชื่อมขึ้นอยู่กับชิ้นงานและสภาพงาน หากช้าไปลวดจะไหม้ หากเร็วไปชิ้นงานจะเสีย

หมายเหตุ : ข้อมูลตามตารางด้านบนเป็นค่ามาตรฐานทั่วไป ในการใช้งานจริงอาจมีปัจจัยเกี่ยวข้องอื่น ๆ อีก ให้ผู้ใช้ปรับตั้งค่าตามความเหมาะสมกับงาน การเสียหายใดๆ ที่เกิดขึ้นทางบริษัทฯ จะไม่รับผิดชอบใดๆ

MIG/MAG Inverter Welder : MIG-160III / MIG-250III

เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวอร์เตอร์ มีระบบป้อนลวดในตัว

• Features

- MIG/TIG/MMA multi-function IGBT inverter
- Flux cored wire from 0.6-1.0mm
- Optional ABS face and rear for innovative design
- This inverter's stable arc is suitable for almost any welding need



IGBT SERIES

ลักษณะเด่น

1. ใช้ได้ทั้งระบบ MIG และ MMA
2. มีระบบ Lift ARC และ Anti stick
3. มีหน้าจอดิจิทัลแสดงผลทั้งค่า Volt และ Amp
4. มีช่องต่อสายเชื่อมด้านหน้าพร้อมใช้งาน

X-Series



MIG-160III

MIG-250III

Accessories



MIG Torch
15AK-3m



Earth Clamp
300A 16mm² 3m



Regulator

รุ่น (Model)	MIG-160III (X-Series)	MIG-250III (X-Series)
KT Code	KT-J019-MIG160III	KT-J019-MIG250III
แรงดันไฟฟ้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz
กระแสไฟเชื่อม (Welding current range)	25-175A	25-250A
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	7.1KVA	12.6KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-load voltage)	51V	51V
CO ₂ Welding current range	25-175A	25-175A
CO ₂ Welding voltage range	11-26V	11-29V
ความเร็วในการป้อนลวด (Wire feed speed)	1.5-16m/min	1.5-16m/min
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of wire)	0.6/0.8/0.9mm (ลวดหนัก 5kg)	0.6/0.8/0.9/1.0mm
ประเภทการป้อนลวด (Wire feed type)	ชุดป้อนลวดในตัว (Inside)	ชุดป้อนลวดในตัว (Inside)
บรรจุลวดได้ (Wire capacity)	5kg	15kg
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle) Max	35% (40 °C)	35% (40 °C)
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle) 60%	120A (40 °C)	190A (40 °C)
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle) 100%	100A (40 °C)	150A (40 °C)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COS)	0.70	0.70
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F
น้ำหนัก (Weight)	18kg	24kg
ขนาดเครื่อง (Size)	528x250x425mm	670x295x500mm
ระดับป้องกัน (Protection class)	IP21S	IP21S
ราคา	46,500.-	54,500.-

WELDING EQUIPMENT

MIG/MAG Inverter Welder : MIG-200Z-1 / MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3

เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวอร์เตอร์ มีระบบป้อนลวดในตัว



เจสิก

Features

- Triple function machine covering MIG welding, MMA welding and gasless-FCAW welding
- High duty cycle ensures high performance welding over longer durations
- Our advanced control circuitry increases the MIG welding function
- Stable welding arc, minimal spatter & beautiful shaping
- High welding efficiency

Standard:

- MIG
 - Voltage knob
 - Wire feeding speed knob
 - Burn back
- MMA
 - Current knob
- Gasless FCAW
- Spool gun interface
- Digital display A/V
- Alarm indicator O.C&O.H
- Inching wire feed button
- Trolley



HEAVY DUTY



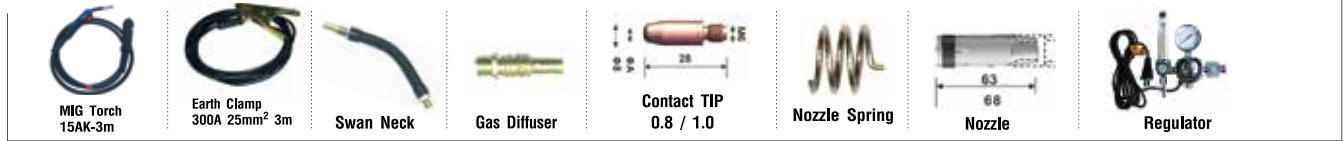
MIG-200Z-1
MIG-250Z-1



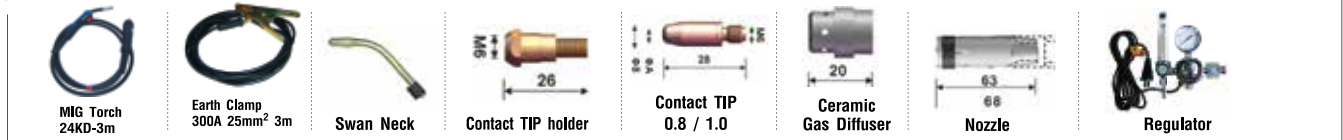
MIG-250Y-3

Accessories

▶ สำหรับ MIG-200Z-1



▶ สำหรับ MIG-250Z-1 / MIG-250Y-3



รุ่น (Model)	MIG-200Z-1	MIG-250Z-1	MIG-250Y-3
KT Code	KT-J019-MIG200Z-1	KT-J019-MIG250Z-1	KT-J019-MIG250Y-3
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	1 เฟส 220V ±15%, 50/60HZ	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input power capacity)	7.8KVA	10.8KVA	8.4KVA
กระแสเชื่อม (Rated output current)	25-200A	25-250A	50-250A
แรงดันไฟฟ้าในการเชื่อม (Output voltage)	11-27V	11-29V	11-29V
□ รงค้ไฟข □ โร้ □ าร: (□ 0-□ oad volta □ e)	52V	54V	-
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	35%	35%	60% (25 °C)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.7	0.7	0.75
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F	F
ระบบป้องกัน (Protection class)	IP21S	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	2 ร่องในตัว	2 ร่องในตัว	2 ร่องในตัว
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.8/1.0mm	0.8/1.0mm	0.6/0.8/0.9/1.0mm
เวลาหน่วงแก๊สป้องกันหลังเชื่อม (Post flow time)	1±0.5 sec	1±0.5 sec	1±0.5 sec
ความหนาชิ้นงาน (Thickness)	≥ 0.8mm	≥ 0.8mm	≥ 0.8mm
ขนาดของสายดินกราวด์ (Earth-to cable)	25 mm ²	25 mm ²	25 mm ²
ขนาดเครื่อง (Size)	880x296x616mm	880x296x616mm	910x415x640mm
น้ำหนัก (Weight)	45 kg	45 kg	47kg
ราคา	55,000.-	61,000.-	61,000.-



เจสิค

MIG/MAG Inverter Welder : MIG-250F / MIG-350F / MIG-500F

เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวอร์เตอร์ มีระบบป้องกันในตัว

• Features

- Single MIG/MAG welding function
- High reliability and excellent welding performance
- Suitable for work material with a thickness of more than 0.8mm
- Easy to operate, economical and practical
- Stable current with built-in auto compensator for voltage fluctuation
- Suitable for welding mild steel and alloy steel
- Minimal spatter, deep penetration , beautiful welding seam

Standard:

- Wire feeder: WF-6B
- MIG
 - Voltage knob (WF-6B)
 - Current knob (WF-6B)
 - 2T/4T switch (WF-6B)
- Pointer gauge A
- O.C. alarm indicator
- Power indicator
- Wire select switch 0.8/1.0mm



HEAVY DUTY



MIG-250F-1 (220V)
MIG-250F-3 (380V)



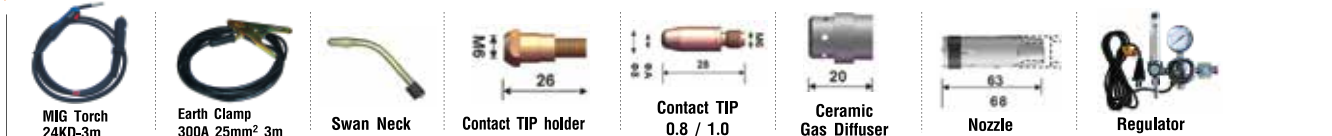
MIG-350F



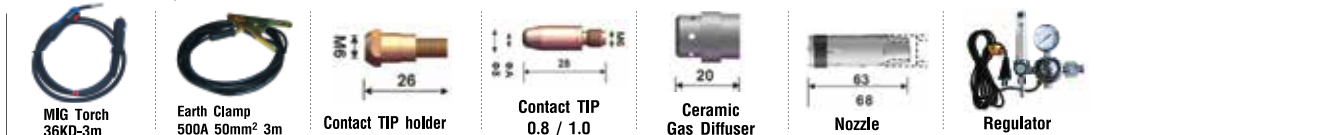
MIG-500F

Accessories

▶ สำหรับ MIG-250F



▶ สำหรับ MIG-350F / MIG-500F



รุ่น (Model)	MIG-250F	MIG-350F	MIG-500F
KT Code	KT-J019-MIG250F-1 KT-J019-MIG250F-3	KT-J019-MIG350F	KT-J019-MIG500F
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz 3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	8.3KVA	19.4KVA	37KVA
กระแสเชื่อม (Rated output current)	50-250A	50-350A	60-500A
แรงดันไฟในการเชื่อม (Output voltage)	14-30V	15-36V	15-46V
ความสามารถในการทำงาน (Duty cycle)	60% (25 °C)	60% (25 °C)	60% (25 °C)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSθ)	0.93	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	F	F
ระบบป้องกัน (Protection class)	IP21	IP21S	IP21S
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding speed)	2.7-11 m/min	1.5-16 m/min	1.5-16 m/min
ชุดป้อนลวด (Roller type)	2 ร่อง คอยล์ป้อนแยก	2 ร่อง คอยล์ป้อนแยก	4 ร่อง คอยล์ป้อนแยก
ขนาดลวดเชื่อม (Radius of wire)	0.8/1.0mm	0.8/1.0/1.2mm	0.8/1.1/1.2/1.6mm
เวลาหน่วงแก๊สป้องกันหลังเชื่อม (Post flow time)	1±0.5s	1±0.5s	1±0.5s
ความหนาชิ้นงาน (Thickness)	≥ 0.8mm	≥ 1mm	≥ 1mm
ขนาดของสายดินกราวด์ (Earth-to cable)	25mm ²	35mm ²	50mm ²
ขนาดเครื่อง (Size)	417x237x397mm	565x283x413mm	610x355x640mm
น้ำหนัก (Weight)	19.7kg	32kg	45kg
ราคา	1ph 58,500.- 3ph 57,500.-	103,000.-	Call

WELDING EQUIPMENT

MIG/MAG Inverter Welder

: MIG-250-J73 / MIG-350-J72 / MIG-500-J91

เครื่องเชื่อม MIG/MAG ระบบอินเวอร์เตอร์ มีระบบป้องกันลวดในตัว



เจสิค

Features

- IGBT inverter with MIG, MMA, and gasless FCAW functions
- High duty cycle allows welding over longer durations
- Our advanced control circuitry increases the MIG welding function
- Stable welding arc, minimal spatter & beautiful shaping
- High welding efficiency

Standard:

- MIG
 - Crater current knob
 - Crater voltage knob
 - Inductance knob
 - Burnback time knob(back panel)
- MMA
 - MMA current knob
- Gasless FCAW
- 2T/4T
 - Gas check switch
 - Digital display A/V
 - Alarm lamp O.C & O.H
 - Power LED
- Wire feeder CS501
 - Inching wire feed button
 - Voltage knob



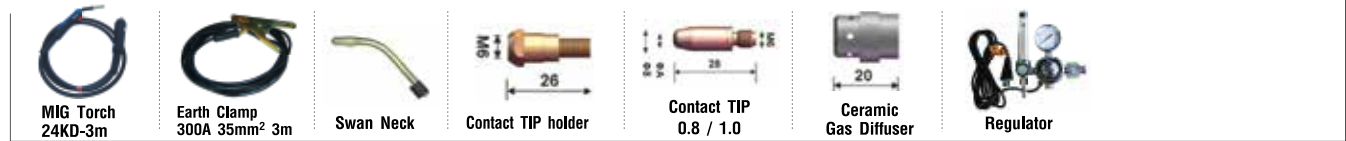
MIG350-J72
with tray
MIG350-J72W (All-in-One)
with water cooler



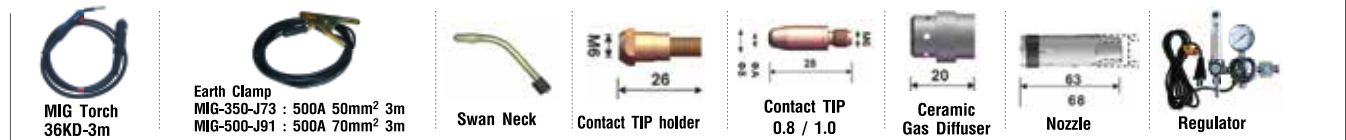
MIG500-J91
(All-in-One)
With Water Cooler

Accessories

▶ สำหรับ MIG-250-J73



▶ สำหรับ MIG-350-J73 / MIG-500-J91



รุ่น (Model)	MIG-250-J73	MIG-350-J72		MIG-500-J91 (All-in-One)
KT Code	KT-J019-MIG250-J73	KT-J019-MIG350-J72	KT-J019-MIG350-J72W (All-in-One)	KT-J019-MIG500-J91
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส 220V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz		3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	12.6kVA	19kVA		24.7kVA
กระแสเชื่อม ARC (Arc welding current)	10-250A	20-350A		20-500A
กระแสเชื่อม GMAW (MIG) (GMAW Current adjustment range)	20-250A	50-350A		50-500A
แรงดันไฟเชื่อม GMAW (MIG) (GMAW Voltage adjustment range)	11-27V	15-36V		15-48V
ความสามารถในการทำงาน (40 °C) Rated duty cycle	35%	60%		40%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%		85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSφ)	0.75	0.93		0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F	F		F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP21S	IP21S		IP21
ความเร็วในการป้อนลวด (Feeding Speed)	1.5-16m/min	1.5-18m/min		1.5-16m/min
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	0.6/0.8/0.9/1.0mm	0.8/1.0/1.2mm		1.0/1.2/1.6mm
ขนาดสายดิน (Earth-to cable)	25mm ²	50mm ²		70mm ²
ขนาดเครื่อง (Size)	910x415x640mm	698x288x570mm		698x288x610mm
น้ำหนัก (Weight)	26kg	35.85kg		35kg
คุณลักษณะ:	ช่วงล่างเป็นกาดเก็บอุปกรณ์	ช่วงล่างเป็นกาดเก็บอุปกรณ์	ช่วงล่างเป็น Water cooler	ช่วงล่างเป็น Water cooler
ราคา	114,000.-	120,000.-	Call	180,000.-

MMA/TIG Inverter Welder : WG-3500 / WG-6500M / WG-6500MT / WG-6500MP

เครื่องยนต์เชื่อม MMA/TIG กำเนิดไฟ AC-2 สาย

YUNDA
Subsidiary of JASIC



JASIC
เจสิค



Accessories



รุ่น (Model)	WG-3500	WG-6500M (MMA)	WG-6500MT (MMA/TIG)	WG-6500MP (MMA/TIG/TIG Pulse)
KT Code	KT-J019-WG3500	KT-J019-WG6500M	KT-J019-WG6500MT	KT-J019-WG6500MP
ชนิดเครื่องเชื่อม (Welding type)	-	Manual Arc Welding (MMA)	Manual Arc Welding (MMA) Argon Arc Welding (TIG)	Manual Arc Welding (MMA) Argon Arc Welding (TIG) Pulsed-Argon Arc Welding (TIG Pulsed)
แรงดันขณะไร้อภาระ (No-load voltage)	-	56V	56V	56V
แรงดันไฟในการเชื่อม (Welding voltage)	-	20.8-26V (MMA)	20.8-26V (MMA) 10.8-18V (TIG)	20.8-26V (MMA) 10.8-18V (TIG)
กระแสเชื่อม (Welding regulation range)	20-120A (MMA)	20-150A (MMA)	20-150A (MMA) 20-200A (TIG)	20-150A (MMA) 20-200A (TIG)
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle)	-	60%	60%	60%
ระบบจ่ายไฟฟ้าออกเสริม (Auxiliary power output)	1 เฟส 220V/AC	1 เฟส 220V/AC	1 เฟส 220V/AC	1 เฟส 220V/AC
กระแสไฟในการปั่นไฟ (Generator rated current)	-	21.7A	21.7A	21.7A
กำลังใช้งานการปั่นไฟ (Generator rated power)	2.8kW	5.0kW	5.0kW	5.0kW
กำลังใช้งานการปั่นไฟสูงสุด (Generator max power)	3.0kW	5.5kW	5.5kW	5.5kW
ความจุถังน้ำมันเชื้อเพลิง (Oil tank capacity)	-	25L (เบนซิน)	25L (เบนซิน)	25L (เบนซิน)
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COS θ)	1.0	1.0	1.0	1.0
การระบายความร้อน (Cooling method)	-	Force Air-Cooled	Force Air-Cooled	Force Air-Cooled
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	-	F	F	F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	-	IP21	IP21	IP21
ขนาดเครื่อง (Size)	650x480x440mm	742x655x567mm	742x655x567mm	742x655x567mm
น้ำหนัก (Weight)	45kg	105kg	105kg	105kg
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod) MMA	1.6-3.2mm	1.6-4mm	1.6-4mm	1.6-4mm
ความหนาของชิ้นงานเชื่อม (Welding Thickness) TIG	-	-	0.3 - 6.0mm	0.3 - 6.0mm
ราคา	62,000.-	102,000.-	115,000.-	119,000.-

WELDING EQUIPMENT

MMA Inverter Welder : ARC-160 / ARC-200 / ARC-161SI / ARC-201SI

เครื่องยนต์เชื่อม MMA ระบบอินเวอร์เตอร์



Features

- 100kHz MOSFET technology
 - Compact size, lightweight
 - High quality and power saving design
 - Smooth and stable welding performance
- Easy arc-starting

Standard:

- MMA/Stick
 - Current knob
 - ARC Force knob
 - Built-in hot start
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)



ARCFORCE



ARC-160

ARC-200



(EASY) ARC-161SI

(EASY) ARC-201SI

Accessories



Electrode Holder Set
200A 16mm² 4m

Earth Clamp Set
300A 16mm² 3m

	KARC JASIC		EASY series	
รุ่น (Model)	ARC-160	ARC-200	ARC-161SI	ARC-201SI
KT Code	K331-ARC160	K331-ARC200	KT-J019-ARC161SI	KT-J019-ARC201SI
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	1 เฟส / 220V 50Hz	1 เฟส / 220V 50Hz	AC 230V±15%, 50/60Hz	AC 230V±15%, 50/60Hz
กระแสไฟเชื่อม (Output current range)	20-155A	20-170A	10-160A	10-190A
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6-3.2mm	1.6-4.0mm	-	-
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	5.3KVA	7KVA	7.11KVA	8KVA
กำลังไฟออก (Output power capacity)	-	-	160A / 26.4V	190A / 27.2V
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-load voltage)	56V	63V	63V	63V
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated output voltage)	26.2V	26.2V	-	-
ความสามารถในการทำงาน (Rate duty cycle)	60%	60%	60%	60%
ความสูญเสียขณะไร้ภาระ (No-load loss)	40W	40W	-	-
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power factor COSØ)	0.93	0.93	0.7	0.7
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B	F	F
น้ำหนัก (Weight)	8kg	8kg	4.7kg	4.7kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x155x295mm	371x155x295mm	313x130x206mm	313x130x206mm
ระดับป้องกัน (Protection class)	IP23	IP23	IP21	IP21
ราคา	14,000.-	14,500.-	12,500.-	13,300.-



TIG and TIG/MMA Inverter Welder : TIG-200T / TIG-200MT

เครื่องเชื่อม TIG และ TIG/MMA พร้อมระบบ HF Arc-Starting

• Features

- Single DC TIG function
- High frequency ignition
- Post-flow function
- Superior arc performance
- Light and compact, easy to carry and use
- Economizes tungsten use with a stable output & high duty cycle

Standard:

- HF/ Scratch TIG
Current knob
- O.C. LED light (O.C & O.H alarm)

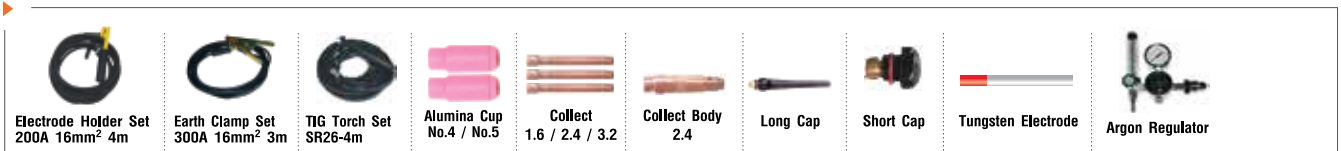


TIG200T (TIG)



TIG200MT
(TIG/MMA 2 s:uu)

Accessories



รุ่น (Model)	TIG-200T (TIG)	TIG-200MT (TIG/MMA 2 s:uu)
KT Code	K331-TIG200T	K331-TIG200MT
แรงดันไฟเข้า (Input Power Voltage)	1 เฟส / 220V	1 เฟส / 220V
กระแสไฟเชื่อม (Output Current Range)	10-200A	10-200A
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of Rod) MMA	-	1.6-3.2mm
ความหนาของชิ้นงานเชื่อม (Welding Thickness) TIG	0.3 - 6.0mm	0.3 - 6.0mm
กำลังไฟเข้า (Input Power Capacity)	4.5KVA	3.9KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ (No-Load Voltage)	42V	56V
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated Output Voltage)	18V	17.2V
ความสามารถในการทำงาน 25 °C (Duty Cycle 25 °C)	30%	30%
ความสูญเสียขณะไร้ภาระ (No-Load Loss)	40W	40W
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power Factor COS θ)	0.93	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	F	F
น้ำหนัก (Weight)	9kg	9kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	371x155x295mm	371x155x295mm
ระดับป้องกัน (Protection Class)	IP23	IP23
ราคา	17,800.-	22,300.-

WELDING EQUIPMENT

▶ Inverter Air Plasma Cutter : CUT-40 เครื่องตัดพลาสมา ระบบอินเวอร์เตอร์



• Features

- Plasma ARC Cutting function
- HF touch arc-starting
- Suitable for cutting stainless steel, copper, carbon steel and aluminum, and other metals
- Easy to cut metals in a fast and economical way
- Easy to operate, smooth cutting performance
- Waterproof, anti-static and economical

Standard:

- Plasma cutting Current knob
- O.C indicator(O.C & O.H alarm)
- Power supply indicator



CUT-40

Accessories



รุ่น (Model)	CUT-40
KT Code	K331-CUT40
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input Power Voltage)	1 เฟส / 220V
กระแสการตัด (Output Current Range)	20-40A
กำลังไฟฟ้าเข้า (Input Power Capacity)	4.8KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ: (No-Load Voltage)	230V
แรงดันไฟในการตัด (Rated Output Voltage)	96V
ความสามารถในการทำงาน 25 °C (Duty Cycle 25 °C)	60%
ความสูญเสียขณะไร้ภาระ: (No-Load Loss)	40W
ระบบเริ่มอาร์ค (Arc-Starting)	Cutting arc (Touch)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Power Factor COS θ)	0.93
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	B
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection Class)	IP23
แรงดันลม (Pressure of Compressed Air (bar))	4-5 บาร์
ปริมาณลม (Gas Flow)	0.17 m/min
น้ำหนัก (Weight)	8.6 kg
ขนาดเครื่อง (Dimension)	370x155x295mm
ความสามารถในการตัด (Max. Cutting Thickness)	1-12mm
ราคา	22,600.-

Automatic Submerged Arc Welder : MZ-630 / MZ-1000 / MZ-1250

เครื่องเชื่อมใต้ฟลักซ์



เจสิก

คุณสมบัติ

- ให้ความเร็วและแรงดันเชื่อมคงที่สม่ำเสมอ สำหรับงานเชื่อมใต้ฟลักซ์ และยังสามารถดัดแปลงใช้กับงาน Carbon Arc Air Gouging และเชื่อมมือได้
- ชุดควบคุมระบบดิจิทัล สามารถตั้งโปรแกรมการเชื่อมแบบต่างๆ ได้หลากหลาย
- ระบบป้องกันลวดควบคุมด้วยระบบดิจิทัลสามารถ Upgrade ซอฟต์แวร์ได้ เพื่อการใช้งานที่เกี่ยวข้องตรงและมีคุณภาพมากขึ้น
- เหมาะสำหรับงานอุตสาหกรรม, กังแรงดัน, งานโครงสร้างและงานเครื่องมือกล



MZ-630 / MZ-1000 / MZ-1250

รุ่น (Model)	MZ-630	MZ-1000	MZ-1250
KT Code	KT-J019-MZ6300	KT-J019-MZ1000	KT-J019-MZ1250
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input power voltage)	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz	3 เฟส 380V±15%, 50/60Hz
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	33kVA	62kVA	65kVA
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Range of current regulation)	60-630A	100-1000A	120-1250A
แรงดันไฟฟ้าในการเชื่อม (Range of voltage regulation)	17-44V	20-44V	20-44V
แรงดันไฟฟ้าขณะไร้อภาระ (No-load voltage)	75-85V	75-85V	75-91V
ขนาดลวดเชื่อม (Suitable for welding wire diameter)	Ø2 - Ø4mm	Ø2 - Ø5mm	Ø2 - Ø6mm
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle)	60%	60%	60%
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	89%	89%	89%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	B	B	B
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21	IP21	IP21
น้ำหนักเครื่องต้นกำลัง (Weight of power supply)	60kg	115kg	115kg
น้ำหนักชุดแท่นล้อหัวเชื่อม (Weight of cart)	54kg	54kg	54kg
ขนาดเครื่อง (Size)	650x410x500mm	820x600x550mm	820x600x550mm
ราคา	255,000.-	310,000.-	340,000.-

Welding Positioning Equipment

แท่นวาง / จัดตำแหน่งชิ้นงานเชื่อมแบบต่างๆ

(สนใจโปรดติดต่อบริษัทฯ)



WELDING EQUIPMENT

Accessories

อุปกรณ์เสริม

innoTec
a step ahead

JASIC

อินโนเทค

เจสิก

Connector for MMA / TIG / MIG / Plasma Cutting

ข้อต่อเกลียวเล็ก ค่า



ข้อต่อเกลียว
ติดสาย

I101-1010 ข้อต่อเกลียว-ติดสาย (10-200A) ค่า : 180.-
I101-1050 ข้อต่อเกลียว-ติดสาย (200-500A) ค่า : 260.-



ข้อต่อเกลียว
ติดเครื่อง

I101-1020 ข้อต่อเกลียว-ติดเครื่อง (10-200A) ค่า : 140.-
I101-1060 ข้อต่อเกลียว-ติดเครื่อง (200-500A) ค่า : 220.-

ข้อต่อเกลียวใหญ่ แดง



ข้อต่อเกลียว
ติดสาย

I101-1030 ข้อต่อเกลียว-ติดสาย (10-200A) แดง : 180.-
I101-1070 ข้อต่อเกลียว-ติดสาย (200-250A) แดง : 260.-



ข้อต่อเกลียว
ติดเครื่อง

I101-1040 ข้อต่อเกลียว-ติดเครื่อง (10-200A) แดง : 140.-
I101-1080 ข้อต่อเกลียว-ติดเครื่อง (200-250A) แดง : 220.-

ข้อต่อยูโรเล็ก 10-200A



ข้อต่อยูโร
ติดสาย

I101-1090 ข้อต่อยูโร-ติดสาย (10-200A) ค่า : 90.-



ข้อต่อยูโร
ติดเครื่อง

I101-1100 ข้อต่อยูโร-ติดเครื่อง (200-500A) ค่า : 90.-

I101-1010	สำหรับรุ่น	
I101-1020	ARC-140/160/162/200	K-ARC-160/200
I101-1030	TIG-160/200/185/225I	K-ARC-TIG-160/200
I101-1040	CUT-40/60/70	K-ARC-CUT-40
	CMT-312/416	

I101-1050	สำหรับรุ่น	
I101-1060	ARC-202I/225I/MAXARC-200	CUT-100/120
I101-1070	ARC-250/315/400/500	MIG-200/250/350/500
I101-1080	TIG-200P-AC-DC-250/315/400	

MMA Accessories



คีมเชื่อม (Electrode Holder)

I101-0510 300A เฉพาะคีมเชื่อม : 330.-
I101-0520 500A เฉพาะคีมเชื่อม : 380.-



คีมสายดิน (Earth Clamp)

I101-0530 300A เฉพาะคีมสายดิน : 120.-
I101-0540 500A เฉพาะคีมสายดิน : 180.-



ถุงมือหนังเชื่อมอาร์กอน LGAR-S

KT-W032-1120 : 112.-



ถุงมือหนังเฟอร์นิเจอร์ หน้าเดียว สั้น

KT-W032-1150 : 80.-



ชุดสายเชื่อม (Electrode Holder Set)

KT-M022-B21853 สายเชื่อม 300A 16mm² 3m ข้อต่อเกลียว : 1,100.-
KT-M022-B21881 สายเชื่อม 300A 25mm² 3m ข้อต่อเกลียว : 1,540.-
K332-B21876 สายเชื่อม 300A 16mm² 4m ข้อต่อเกลียว : 1,300.-
KT-M022-B21850 สายเชื่อม 200A 16mm² 7m ข้อต่อเกลียว : 1,840.-
KT-M022-B21852 สายเชื่อม 300A 25mm² 7m ข้อต่อเกลียว : 2,740.-
KT-M022-B21875 สายเชื่อม 300A 35mm² 7m ข้อต่อเกลียว : 3,670.-
KT-M022-B21883 สายเชื่อม 500A 50mm² 7m ข้อต่อเกลียว : 4,800.-



ชุดสายดิน (Earth Clamp)

K332-B21774 สายดิน 300A 6mm² 3m ข้อต่อเกลียว : 450.-
KT-M022-B21755 สายดิน 300A 16mm² 3m ข้อต่อเกลียว : 870.-
KT-M022-B21757 สายดิน 300A 25mm² 3m ข้อต่อเกลียว : 1,320.-
KT-M022-B21766 สายดิน 500A 50mm² 3m ข้อต่อเกลียว : 2,310.-
KT-M022-B21754 สายดิน 300A 6mm² 5m ข้อต่อเกลียว : 680.-
KT-M022-B21756 สายดิน 300A 10mm² 5m ข้อต่อเกลียว : 1,050.-
KT-M022-B21751 สายดิน 300A 16mm² 5m ข้อต่อเกลียว : 1,260.-
KT-M022-B21753 สายดิน 300A 25mm² 5m ข้อต่อเกลียว : 1,900.-
KT-M022-B21772 สายดิน 500A 35mm² 5m ข้อต่อเกลียว : 2,600.-
KT-M022-B21780 สายดิน 500A 50mm² 5m ข้อต่อเกลียว : 3,350.-



กระบอกลวด 5kg TRB-5KB







Accessories for MMA / TIG / MIG / Plasma Cutting อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม MMA / TIG / MIG / Plasma Cutting

innoTec
a step ahead

JASIC

อินโนเทค

เจสิค

สายเชื่อม สายดิน						
เครื่องเชื่อม	สายเชื่อม	สายดิน	สาย TIG	สาย CUT	สาย MIG	สาย Control
ARC-140, ARC-140A, ARC-162I, ARC-204E	KT-M022-B21853 3m 16mm ² 300A	KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A				
ARC-160, ARC-200, ARC-200D, ARC-202I, ARC-225I	KT-M022-B21850 7m 16mm ² 300A	KT-M022-B21751 5m 16mm ² 300A				
KARC ARC160, KARC ARC200	K332-B21876 4m 16mm ² 200A	KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A				
MAXARC-200B, MAXARC-200D, MAXARC-200V, ARC-250, ARC-250DUO, ARC-250S	KT-M022-B21852 7m 25mm ² 300A	KT-M022-B21753 5m 25mm ² 300A				
ARC-315	KT-M022-B21875 7m 35mm ² 500A	KT-M022-B21772 5m 35mm ² 500A				KT-M022-Y1111 REMOTE CONTROL 10m
ARC-400B	KT-M022-B21883 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21780 5m 50mm ² 500A				KT-M022-L08013 REMOTE CONTROL 10m
ARC-400I	KT-M022-B21883 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21780 5m 50mm ² 500A				KT-M022-L08011 REMOTE CONTROL 10m
ARC-400J45	KT-M022-B21883 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21780 5m 50mm ² 500A				KT-M022-Y1110 REMOTE CONTROL 10m
ARC-500I, ARC-400Z312	KT-M022-B21883 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21780 5m 50mm ² 500A				KT-M022-L08009 REMOTE CONTROL 10m
TIG-160T TIG-200T		KT-M022-B21756 5m 10mm ² 300A	I101-IOW6305-32 WP-26 7.6m			
TIG-225T, TIG-160MT, TIG-200MT, TIG-185MT, TIG-225MT	KT-M022-B21850 7m 16mm ² 200A	KT-M022-B21751 5m 16mm ² 300A	I101-IOW6305-32 WP-26 7.6m			
KARC TIG200T		K332-B21774 3m 16mm ² 300A	K332-B29126 SR-26 4m			
KARC TIG200MT	K332-B21876 4m 16mm ² 300A	K332-B21774 3m 16mm ² 300A	K332-B29126 SR-26 4m			
TIG-200PACDC	KT-M022-B21850 7m 16mm ² 200A	KT-M022-B21751 5m 16mm ² 300A	I101-IOW6305-32 WP-26 7.6m			
TIG-250S, TIG-300	KT-M022-B21852 7m 25mm ² 300A	KT-M022-B21753 5m 25mm ² 300A	I101-IOW6305-32 WP-26 7.6m			
TIG-250PACD, TIG-250PACS, TIG-250PAX-1, TIG-250PAX-3	KT-M022-B21852 7m 25mm ² 300A	KT-M022-B21753 5m 25mm ² 300A	KT-M022-B29135 WP-18 7.6m			
TIG-315PACD	KT-M022-B21875 7m 35mm ² 500A	KT-M022-B21772 5m 35mm ² 500A	KT-M022-P02015 WP-18 7.6m			
TIG-315I TIG-400I	KT-M022-B21875 7m 35mm ² 500A	KT-M022-B21772 5m 35mm ² 500A	KT-M022-B29128 WP-18 7.6m			
TIG-500P	KT-M022-B21376 7m 50mm ² 500A	KT-M022-B21035 5m 50mm ² 500A	KT-M022-B29128 WP-18 7.6m			
CMT-312	KT-M022-B21853 3m 16mm ² 300A	KT-M022-B21756 5m 10mm ² 300A	KT-M022-P01029 SR-26 4m	I101-3020 PT-31 5m		
CMT-416	KT-M022-B21853 3m 16mm ² 300A	KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A	KT-M022-P01029 SR-26 4m	I101-3020 PT-31 5m		
KARC CUT-40		K332-B21774 3m 6mm ² 300A		I101-3020 PT-31 5m		
CUT-40, CUT-60S, CUT-60		KT-M022-B21751 5m 16mm ² 300A		I101-3010 SG-51 5m		
CUT-70S, CUT-70, CUT-100L201		KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A		I101-IVT0985-100 P-80 5m		
CUT-100		KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A		I101-IVT0985-100 P-80 5m		
CUT-120		KT-M022-B21755 3m 16mm ² 300A		KT-M022-P03008 TZ-100 5m		
MIG-160III, MIG-250III, MIG-200Y, MIG-200Z-1		KT-M022-B21757 3m 25mm ² 300A			ICT2098-100 (3m) ICT2095-100 (5m) 15AK 3m, 5m	
MIG-250Y, MIG-250F, MIG-250-J73, MIG-250Z-1		KT-M022-B21757 3m 25mm ² 300A			ICT2698-100 (3m) ICT2695-100 (5m) 24KD 3m, 5m	
MIG-350F MIG-500F MIG-350-J73		KT-M022-B21766 3m 50mm ² 500A			ICT2998-100 (3m) ICT2995-100 (5m) 36KD 3m, 5m	
MIG-500-J91		KT-M022-B21766 3m 50mm ² 500A			KT-M022-P04034 3m 70mm ² 500A	

WELDING EQUIPMENT

Accessories for TIG อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม TIG

innoTec
a step ahead

JASIC

อินโนเทค

เจสิค

Flow TIG

A หัวเชื่อมทิก (TIG Torch Body)

I101-IGG0776
WP-26 : 600.-

B ก้านจับสายลวดเชื่อมสั้น (Short Cap)

I101-IHJ0012
สำหรับทุกรุ่น : 400.- ราคาต่อแพ็คเกจ (10 ชิ้น)

C ก้านจับสายลวดเชื่อมยาว (Long Cap)

I101-IHJ0011
สำหรับทุกรุ่น : 500.- ราคาต่อแพ็คเกจ (10 ชิ้น)

D จ้าปา (Collet)

I101-IGU0006-16 WP26 คอลเลก 1.6mm : 520.-
I101-IGU0006-24 WP26 คอลเลก 2.4mm : 520.-
I101-IGU0006-32 WP26 คอลเลก 3.2mm : 520.- } ราคาต่อแพ็คเกจ (20 ชิ้น)

E หัวจ้าปา (Collet Body)

I101-IGF0006-16 WP26 คอลเลกบอดี้ 1.6mm : 600.-
I101-IGF0006-24 WP26 คอลเลกบอดี้ 2.4mm : 600.-
I101-IGF0006-32 WP26 คอลเลกบอดี้ 3.2mm : 600.- } ราคาต่อแพ็คเกจ (10 ชิ้น)

F กระเบื้องคลุมถ้วย (Alumina Cup)

I101-IGS0007 WP26 นมทนูเซรามิก 10N #4 : 240.-
I101-IGS0008 WP26 นมทนูเซรามิก 10N #5 : 240.-
I101-IGS0009 WP26 นมทนูเซรามิก 10N #6 : 240.-
I101-IGS0005 WP26 นมทนูเซรามิก 10N #7 : 240.-
I101-IGS0001 WP26 นมทนูเซรามิก 10N #8 : 240.- } ราคาต่อแพ็คเกจ (10 ชิ้น)

G แผงวงจรสวิทช์ ครบชุด

I101-IHQ0219 : 190.-



ชุดสายเชื่อมทิก (TIG Torch) : I101-IOW6305-32 : 3,500.-

WP26-7.6 สำหรับรุ่น

TIG-160MT, TIG-160T, TIG-185MT,
TIG-200MT, TIG-200P, TIG-200PACDC,
TIG-200T, TIG-225MT, TIG-225T
K-ARC TIG-200T / TIG-200MT / CMT-416



แผงวงจรสวิทช์คอนโทรล : KT-M022-P06185

สำหรับ SR-26 : 90.-



Switch TIG : KT-M022-P06103

สำหรับทุกรุ่น : 70.-



ชุดสายเชื่อมทิก (TIG Torch) : 2,700.-

SR26-4M สำหรับรุ่น

KT-M022-P01029 สำหรับรุ่น CMT-312, CMT-416



ชุดสายเชื่อมทิก (TIG Torch) - ระบายความร้อนด้วยน้ำ

WP18-7.6M สำหรับรุ่น

KT-M022-B29128 สำหรับรุ่น TIG-400I : 5,750.-

KT-M022-B29135 สำหรับรุ่น TIG-250PACD, TIG-315PACD : 5,500.-



เกอวิตแรงดันอาร์กอน (Argon Regulator) : KT-M022-P06113

สำหรับทุกรุ่น : 1,000.-

Accessories for Plasma CUT

อุปกรณ์เสริมสำหรับ พลาสมา คัท

innoTec[®]
a step ahead

JASIC

อินโนเทค

เจสิค



I101-3010 ยาว 5m

A



KT-M022-P03019-1 ยาว 5m

A



I101-3020 ยาว 5m

A



KT-M022-B29122 ยาว 6m

A



I101-IVT0985-100 ยาว 5m

A








KT-M022-P03008 ยาว 5m

A







KT-M022-P03001 ยาว 4m

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) SG-51 สำหรับ CUT-40, CUT-60 : I101-3010 : 2,150.-

					
Torch Head I101-IVG0910 : 900.-	Electrode I101-IVB5093 : 700.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Tip I101-IVU5689-12 : 600.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Diffuser I101-IVF0074 : 200.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Shield Cup I101-IVS0092 : 340.- / แพ็ค (2 ชิ้น)	Switch I101-IHQ0240 : 130.-

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) SG-55 สำหรับ CUT-40, CUT-60 : KT-M022-P03019-1 : 1,600.-

			
Torch Head KT-M022-P06093A : 900.-	Electrode I101-IVB5086 : 700.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Nozzle (Tip) I101-IVU5680-10 : 600.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Shield Cup I101-IVS0076 : 500.- / แพ็ค (10 ชิ้น)

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) PT-31 สำหรับ CMT-312, CMT-416 / CUT-40 (K-ARC) : I101-3020 : 1,800.-

					
Torch Head I101-IVG0900 : 800.-	Swirl Ring I101-IVF0078 : 200.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Shield Cup I101-IVS0071 : 120.- / แพ็ค (2 ชิ้น)	Electrode I101-IVB5084 : 1,000.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Tip I101-IVU5096-11 : 600.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Switch I101-IHQ0240 : 130.-






ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) CB-50 สำหรับ CUT-40PA : KT-M022-B29122 : 8,500.-

				
Torch Head KT-M022-P06195 : 3,300.-	Electrode I101-IVB5062 : 900.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Tip I101-IVU5033-10 : 800.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Diffuser I101-IVF002 : 4,600.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Shield Cup I101-IVS0008-01 : 1,900.- / แพ็ค (5 ชิ้น)

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) P-80 สำหรับ CUT-70, CUT-70S, CUT-100 : I101-IVT0985-100 : 3,800.-

			
Torch Head I101-IVG0730 : 2,200.-	Electrode I101-IVB5020 : 800.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Tip I101-IVU5039-13 I101-IVU5039-15 : 1,000.- / แพ็ค (10 ชิ้น)	Shield Cup I101-IVS0013 : 700.- / แพ็ค (10 ชิ้น)

ชุดสายตัดพลาสมา (Plasma Torch) TZ-100 สำหรับ CUT-120 : KT-M022-P03008 : 5,900.-

				
Torch Head KT-M022-P07083 : 3,300.-	Electrode KT-M022-P06016 : 90.-	Tip KT-M022-P06017 : 90.-	Shield Cup KT-M022-P06015 : 70.-	Guide with Wheel KT-M022-P06126 : 420.-

ชุดสายดิน (Earth Clamp)

KT-M022-B21754 สำหรับ CUT-40 (300A 6mm² 5m) : 680.-
 KT-M022-B21755 สำหรับ CUT-70/70S/100/120, CTM-416 (300A 16mm² 3m) : 870.-
 KT-M022-B21756 สำหรับ CUT-60/60S (300A 10mm² 5m) : 1,050.-
 K332-B21774 สำหรับ K-ARC-CUT-40 (300A 6mm² 3m) : 450.-



เกจวัดแรงดันลม
(Air Regulator)
สำหรับ CUT ทุกรุ่น
KT-M022-P06024
: 890.-

WELDING EQUIPMENT

Accessories for MIG อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม MIG

innoTec
a step ahead

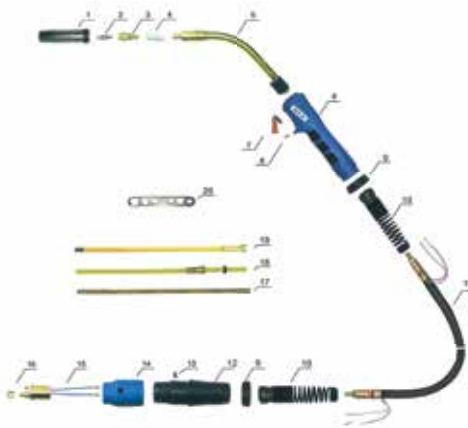
JASIC

อินโนเทค

เจสิค



สำหรับรุ่น 15AK



สำหรับรุ่น 24KD และ 36KD



MIG Wire ขนาด 0.8 / 1.0 / 1.2

- 1101-0010 (0.8mm 15kg) : 1,780.-
- 1101-0020 (1.0mm 15kg) : 1,750.-
- 1101-0030 (1.2mm 15kg) : 1,700.-
- 1101-0040 (0.8mm 5kg) : 720.-

สำหรับรุ่น

MIG-160 (5kg)

MIG-200 / MIG-250 / MIG-350 / MIG-500 (15kg)



Regulator (220V/36V)

- KT-M022-P06117 36V สำหรับรุ่น MIG-160 / 200Y / 250F / 250Y / 350F : 2,300.-
- KT-M022-P06119 220V สำหรับรุ่น MIG-250J73 : 2,500.-
- KT-M022-P060044-1 สำหรับรุ่น MIG-350J72 / 500J91

15AK สำหรับ MIG-160/200 : I101-ICT2098-100 (3m) : 2,000.-, I101-ICT2095-100 (5m) : 2,600.-



Nozzle

- I101-ICS5062 (9.5mm)
 - I101-ICS5063 (12mm)
 - I101-ICS5064 (16mm)
- : 450.- / แฉีก (5 ชิ้น)

1



Contact Tip

- I101-ICU0003-08 (0.8mm)
 - I101-ICU0003-09 (0.9mm)
 - I101-ICU0003-10 (1.0mm)
- : 520.- / แฉีก (20 ชิ้น)

2



Nozzle Spring

- I101-IFT0808
- : 300.- / แฉีก (10 ชิ้น)

3.2



Gas Diffuser

- I101-IZH0662
- : 800.- / แฉีก (10 ชิ้น)

3.1



Swan Neck

- I101-ICZ6087
- : 300.-

3



Handle Set

- I101-ICZ6087

6



Switch

- I101-ICZ6087

7

24KD สำหรับ MIG-250-J73, MIG-250F, MIG-250Y
: I101-ICT2698-100 (3m) : 2,950.-, I101-ICT2695-100 (5m) : 3,950.-



Nozzle

- I101-ICS5800 (17mm)
 - I101-ICS5806 (12.5mm)
 - I101-ICS5807 (10mm)
- : 240.- / แฉีก (2 ชิ้น)

1



Contact Tip

- I101-ICU0004-08 (0.8mm)
 - I101-ICU0004-09 (0.9mm)
 - I101-ICU0004-10 (1.0mm)
 - I101-ICU0004-12 (1.2mm)
 - I101-ICU0004-16 (1.6mm)
- : 640.- / แฉีก (20 ชิ้น)

2



Contact Tip Holder

- I101-ICU0683
- : 460.- / แฉีก (10 ชิ้น)

3



Ceramic Gas Diffuser

- I101-ICF0539
- : 300.- / แฉีก (10 ชิ้น)

4



Swan Neck

- I101-ICZ5630
- : 850.-

5



Handle Set

- I101-ICZ5630

6



Switch

- I101-ICZ5630

7

36KD สำหรับ MIG-350-J72, MIG-350F, MIG-500-J91
: I101-ICT2998-100 : 3,950.-, I101-ICT2995-100 : 5,300.-



Gas Nozzle

- I101-ICS5071 (12mm)
 - I101-ICS5072 (16mm)
 - I101-ICS5073 (19mm)
- : 500.- / แฉีก (2 ชิ้น)

1



Contact Tip

- I101-ICU0005-08 (0.8mm)
 - I101-ICU0005-09 (0.9mm)
 - I101-ICU0005-10 (1.0mm)
 - I101-ICU0005-12 (1.2mm)
 - I101-ICU0005-16 (1.6mm)
- : 1,000.- / แฉีก (20 ชิ้น)

2



Contact Tip Holder

- I101-ICU0019
- : 600.- / แฉีก (10 ชิ้น)

3



Ceramic Gas Diffuser

- I101-ICF0562
- : 400.- / แฉีก (10 ชิ้น)

4



Swan Neck

- I101-ICZ5089
- : 950.-

5



Handle Set

- I101-ICZ5089

6



Switch

- I101-ICZ5089

7



Welding Torch Cleaning Liquid



Welding Torch Cleaning Liquid

Roller

รุ่น	Roller			
	V 0.8-1.0 เหล็ก	U 0.8-1.0 อลูมิเนียม	V 1.0-1.2 เหล็ก	U 1.0-1.2 อลูมิเนียม
MIG-200Y/250Y	KT-M022-J24027 : 400.-	KT-M022-J24055 : 440.-	KT-M022-J24079 : 400.-	KT-M022-J24076 : 440.-
MIG-250F	KT-M022-J24087 : 400.-	KT-M022-J24088 : 400.-	KT-M022-J24084 : 400.-	KT-M022-J24089 : 400.-
MIG-350F/500F	KT-M022-J24360 : 400.-	KT-M022-J24088 : 400.-	KT-M022-J24361 : 440.-	KT-M022-J24089 : 400.-
MIG-160/250III	KT-M022-J24310 : 440.-	KT-M022-J24313 : 440.-	-	-

Accessories for MIG อุปกรณ์เสริมสำหรับเครื่องเชื่อม MIG

innoTec
a step ahead
อินโนเทค

JASIC
เจสิก

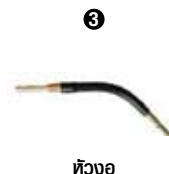
PANA



Nozzle



Contact Tip



หัวถ่อ

PANA200 for MIG-160, MIG-200

	KT Code	รายละเอียด	บรรจุ (แพ็ค)	ราคา / แพ็ค
PANA	I101-ICT6531-100	P180 ปืนเชื่อมสาย 3 ม. (ป้าย PANA)	1	2,450.-
JASIC	I101-ICT6540-100	P180 ปืนเชื่อมสาย 3 ม. (หัว PANA - ป้าย EURO)	1	2,450.-
1	I101-ICS5456	PANA180 NOZZLE	2	520.-
2	I101-ICU0746-08	CONTACT TIP M6x45 (0.8mm)	20	1,200.-
	I101-ICU0746-10	CONTACT TIP M6x45 (1.0mm)	20	1,200.-
	I101-ICU0746-12	CONTACT TIP M6x45 (1.2mm)	20	1,200.-
3	I101-ICZ0740	PANA180 TORCH HEAD (หัวถ่อ)	1	270.-

PANA



Nozzle



Contact Tip



Ceramic Diffuser



Insulator



หัวถ่อ

PANA350 for MIG-250, MIG-350

	KT Code	รายละเอียด	บรรจุ (แพ็ค)	ราคา / แพ็ค
PANA	I101-ICT6230-100	PANA350 ปืนเชื่อมสาย 3 ม. (ป้าย PANA)	1	3,600.-
JASIC	I101-ICT6330-100	P350 ปืนเชื่อมสาย 3 ม. (หัว PANA - ป้าย EURO)	1	3,600.-
1	I101-ICS5496	PANA350 NOZZLE	2	560.-
2	I101-ICU0746-08	CONTACT TIP M6x45 (0.8mm)	20	1,200.-
	I101-ICU0746-10	CONTACT TIP M6x45 (1.0mm)	20	1,200.-
	I101-ICU0746-12	CONTACT TIP M6x45 (1.2mm)	20	1,200.-
3	I101-ICF0976	PANA350 CERAMIC DIFFUSER	10	500.-
4	I101-ICS5609	PANA350 INSULATOR	5	900.-
5	I101-ICZ0749	PANA350 TORCH HEAD (หัวถ่อ)	1	470.-

PANA500 for MIG-500

	KT Code	รายละเอียด	บรรจุ (แพ็ค)	ราคา / แพ็ค
PANA	I101-ICT6250-100	PANA500 ปืนเชื่อมสาย 3 ม. (ป้าย PANA)	1	4,400.-
1	I101-ICS5457	PANA500 NOZZLE	2	800.-
2	I101-ICU0746-08	CONTACT TIP M6x45 (0.8mm)	20	1,200.-
	I101-ICU0746-10	CONTACT TIP M6x45 (1.0mm)	20	1,200.-
	I101-ICU0746-12	CONTACT TIP M6x45 (1.2mm)	20	1,200.-
3	I101-ICF0978	PANA500 CERAMIC DIFFUSER	10	500.-
4	I101-ICS5603	PANA500 INSULATOR	5	1,100.-
5	I101-ICZ0747	PANA500 TORCH HEAD (หัวถ่อ)	1	700.-

WELDING EQUIPMENT

AC Arc Welder : BX6

เครื่องเชื่อม AC Welder สำหรับงานทั่วไป

BX-6 Series



คุณสมบัติและจุดเด่นของสินค้า

- เชื่อมได้ทั้งเหล็กเหนียว เหล็กหล่อ เหล็กแข็ง และสแตนเลส
- น้ำหนักเบาสามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก
- ใช้กับไฟฟ้า 1 เฟส 220V
- ตัวเครื่องออกแบบให้สามารถสลับปลั๊กใช้งานได้ทันที (เฉพาะรุ่น BX6-C)
- สายเชื่อมและสายกราวด์เป็นปลั๊กแบบยูโรใช้งานได้สะดวก (เฉพาะรุ่น BX6-C)
- มีพัดลมระบายความร้อนในตัว
- ติดตั้งระบบป้องกันอุณหภูมิเกินไว้ในตัวเครื่อง



BX6-B Series

BX6-C Series (ยูโรปลั๊ก)



อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1) คีมจับลวดเชื่อมพร้อมสาย
- 2) คีมจับสายดินพร้อมสาย

ข้อแตกต่างในแต่ละรุ่น

- A : ข้อต่อทางปลา + ปลั๊ก
- B : ข้อต่อทางปลา
- C : ข้อต่อยูโร + ปลั๊ก

Model	BX6-160A	BX6-160B	BX6-160C	BX6-200A	BX6-200B	BX6-200C
KT Code	KT-W031-0009	KT-W031-0010	KT-W031-0015	KT-W031-0018	KT-W031-0020	KT-W031-0025
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Current Range)	60-160 A	60-160 A	60-160 A	70-200 A	70-200 A	70-200 A
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input Voltage)	220V/380V, 1 ph	220V, 1 ph	220V, 1 ph	220V/380V, 1 ph	220V, 1 ph	220V, 1 ph
กำลังไฟฟ้าเข้า (Rate Input Capacity)	9.1 KVA	9.1 KVA	9.1 KVA	12.5 KVA	12.5 KVA	12.5 KVA
แรงดันไฟขณะไรภาระ (No-Load Voltage)	48V	48V	48V	48V	48V	48V
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	15%	15%	15%	15%	15%	15%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	B	B	B	B	B	B
ขนาดลวดเชื่อม (Electrode Diameter)	2-3.2 mm	2-3.2 mm	2-3.2 mm	2-3.2 mm	2-3.2 mm	2-3.2 mm
น้ำหนัก (Weight)	20.5 Kg	20.5 Kg	20.5 Kg	23.5 Kg	23.5 Kg	23.5 Kg
ขนาด (Dimension)	370x150x300 mm	370x150x300 mm	400x180x300 mm	470x200x330 mm	470x200x330 mm	470x270x340 mm
ราคา	5,100.-	5,000.-	5,200.-	5,350.-	5,260.-	5,450.-

Model	BX6-250A	BX6-250B	BX6-250C	BX6-300A	BX6-300B	BX6-300C
KT Code	KT-W031-0028	KT-W031-0030	KT-W031-0035	KT-W031-0040	KT-W031-0050	KT-W031-0060
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Current Range)	80-250 A	80-250 A	80-250 A	80-300 A	80-300 A	80-300 A
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input Voltage)	220V/380V, 1 ph	220V, 1 ph	220V, 1 ph	220V/380V, 1 ph	220V, 1 ph	220V, 1 ph
กำลังไฟฟ้าเข้า (Rate Input Capacity)	15.9 KVA	15.9 KVA	15.9 KVA	18.7 KVA	18.7 KVA	18.7 KVA
แรงดันไฟขณะไรภาระ (No-Load Voltage)	48V	48V	48V	48V	48V	48V
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	20%	20%	20%	20%	20%	20%
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation Class)	B	B	B	B	B	B
ขนาดลวดเชื่อม (Electrode Diameter)	2.5-4 mm	2.5-4 mm	2.5-4 mm	2.5-4 mm	2.5-4 mm	2.5-4 mm
น้ำหนัก (Weight)	25 Kg	25 Kg	25 Kg	27 Kg	27 Kg	27 Kg
ขนาด (Dimension)	470x200x330 mm	470x200x330 mm	470x270x340 mm	475x220x370 mm	475x220x370 mm	475x220x370 mm
ราคา	5,850.-	5,720.-	6,000.-	6,600.-	6,500.-	6,700.-

AC Arc Welder : BX10

เครื่องเชื่อม AC Welder สำหรับงานทั่วไป

BX-10 Series



คุณสมบัติและจุดเด่นของสินค้า

- การเชื่อมดีกว่า
- กรแสเชื่อมไม่สะดุด
- ปรับกระแสได้ตามต้องการ (แบบไม่มีสวิตช์)
- คุณภาพสูง

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1) คีมจับลวดเชื่อม
- 2) คีมจับสายดินพร้อมสาย



คีมจับลวดเชื่อมพร้อมสาย



คีมจับสายดินพร้อมสาย



Model	BX10-160	BX10-200	BX10-250	BX10-300
KT code	KT-W031-0097	KT-W031-0098	KT-W031-0099	KT-W031-0099-1
กระแสไฟฟ้าเชื่อม	60-160A	80-200A	80-250A	80-300A
แรงดันไฟฟ้าเข้า	1 เฟส 220V, 50Hz	1 เฟส 220V, 50Hz	1 เฟส 220V, 50Hz	1 เฟส 220V, 50Hz
แรงดันไฟขณะไรภาระ	50V	50V	50V	50V
ความสามารถในการทำงาน	20%	20%	20%	20%
ระดับความเป็นฉนวน	F	F	F	F
ขนาดลวดเชื่อม (mm)	2-3.2	2-3.2	2-4.0	2-4.0
น้ำหนัก (kg)	23	26	28	31
ขนาด (mm)	430x225x345	445x220x360	445x220x360	475x250x405
ราคา	4,990.-	5,210.-	5,650.-	6,450.-

สัญลักษณ์อธิบายคุณลักษณะเครื่องเชื่อม KT-Welder



ไฟฟ้าเข้า 1 เฟส 220V



ควบคุมอุณหภูมิ ด้วยเทอร์โมสแตต



พัดลมระบาย ความร้อน



Protection Class of Case IP21



เคลื่อนย้าย สะดวก

AC Arc Welder : MMA

เครื่องเชื่อม AC Welder สำหรับงานทั่วไป

MMA Series



คุณสมบัติและจุดเด่นของสินค้า

- เชื่อมได้ทั้งเหล็กเหนียว เหล็กหล่อ เหล็กแข็ง และสแตนเลส
- น้ำหนักเบาสามารถเคลื่อนย้ายได้สะดวก
- ใช้กับไฟฟ้า 1 เฟส 220V
- ตัวเครื่องออกแบบให้สามารถสลับปลั๊กใช้งานได้ทันที
- ประสิทธิภาพสูง ปลอดภัย ได้มาตรฐาน
- สายเชื่อมและสายกราวด์เป็นปลั๊กแบบยูโรใช้งานได้สะดวก
- หนี้อุปกรณ์ที่สามารถเคลื่อนย้ายได้ และปรับกระแสได้
- มีพัดลมระบายความร้อนในตัว
- ติดตั้งระบบป้องกันอุณหภูมิเกินไว้ในตัวเครื่อง

อุปกรณ์มาตรฐาน

- 1) คีมจับลวดเชื่อม
- 2) คีมจับสายดินพร้อมสายดิน
- 3) หน้ากาก+แปรง



คีมจับลวดเชื่อมพร้อมสาย



คีมจับสายดินพร้อมสาย



Model	MMA200	MMA250	MMA300
KT Code	KT-W031-0070	KT-W031-0075	KT-W031-0080
กระแสไฟฟ้าเชื่อม (Current Range)	80-200A	80-250A	100-300A
แรงดันไฟฟ้าเข้า (Input Voltage)	220V / 1ph	221V / 1ph	222V / 1ph
กำลังไฟฟ้าเข้า (Rate Input Capacity)	10.5 KVA	12.5 KVA	16.5 KVA
แรงดันไฟขณะไรภาระ (No-Load Voltage)	50V	50V	50V
ความสามารถในการทำงาน (Duty Cycle)	20%	20%	20%
ระดับความเป็นฉนวน	F	F	F
ขนาดลวดที่ขี้ (Electrode Dimeter)	2-3.2mm	2-4mm	2-4mm
ขนาดเครื่อง (Dimension)	37.7x24.7x28 cm	42x23.5x28.3 cm	42x23.5x28.3 cm
น้ำหนัก (Weight)	15.2kg	17.05kg	17.5kg
ราคา	4,500.-	5,500.-	5,800.-

IGBT Inverter ARC Welder : PA-140 / PA-160 / PA-200 / MINI-160

เครื่องเชื่อมอินเวอร์เตอร์ IGBT



เครื่องเชื่อม IGBT
รุ่น PA-140



เครื่องเชื่อม IGBT
รุ่น PA-160



เครื่องเชื่อม IGBT
รุ่น PA-200

Accessories

▶ สำหรับรุ่น PA-140, PA-160



สายเชื่อม Alu/Copper
16mm² ยาว 3m

สายดิน Alu/Copper
16mm² ยาว 3m

สายไฟเข้า
3x1.5mm² ยาว 2m



เครื่องเชื่อม IGBT
รุ่น MINI-160



▶ สำหรับรุ่น PA-200



สายเชื่อม Alu/Copper
25mm² ยาว 3m

สายดิน Alu/Copper
25mm² ยาว 3m

สายไฟเข้า
3x2.5mm² ยาว 2m

▶ สำหรับรุ่น MINI-160



สายเชื่อม
200A 16mm² 1.8m

สายดิน
200A 16mm² 1.2m

พู่ไม้ + แปง

Model	PA-140	PA-160	PA-200	IGBT MINI-160
KT Code	P191-PA140	P191-PA160	P191-PA200	P191-MINI160
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	220/230, 50/60Hz (Single phase)	220/230, 50/60Hz (Single phase)	220/230, 50/60Hz (Single phase)	220/230, 50/60Hz (Single phase)
กระแสไฟเข้า (Rate input current)	21.5A	25A	28.5A	-
กำลังไฟเข้า (Input power capacity)	5.7 KVA	6.3 KVA	8.0 KVA	5.8 KVA
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%	85%	85%	85%
กระแสไฟเชื่อม (Welding current range)	10-140A	10-160A	10-200A	10-160A
ความสามารถในการทำงาน (Rate duty cycle 25 °C)	35% @140A, 100% @80A	35% @160A, 100% @95A	35% @200A, 100% @118A	30% @160A, 100% @79A
แรงดันไฟขาขณะไร้ภาระ (No-load voltage)	78V	78V	78V	66V
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21	IP21	IP21	IP21S
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	H	H	H	H
พาวเวอร์แฟกเตอร์ (Arc-starting COS)	0.93	0.93	0.93	0.93
ขนาดลวดเชื่อม (Electrode size)	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 3.2 mm
น้ำหนัก (Weight)	7.1 kg	7.6 kg	8.2 kg	3.5 kg
ขนาดเครื่องเชื่อม (Dimension)	34 x 25.5 x 31 cm	34 x 25.5 x 31 cm	35 x 25.5 x 31 cm	27.5 x 12 x 18 cm
ราคา	6,150.-	7,350.-	8,400.-	5,300.-

WELDING EQUIPMENT

Inverter ARC Welder : ARC 205

เครื่องเชื่อม MMA อินเวอร์เตอร์

OSDAR
By JASIC
มอสตาร์

Accessories



Electrode Holder Set
16mm² 3m

Earth Clamp Set
16mm² 3m

NEW



ARC-205

Model	MOSDAR ARC205
KT Code	M331-ARC205
แรงดันไฟเข้า (Input power voltage)	220V ±10%
กระแสไฟเชื่อม (Welding current range)	30-200A
กระแสไฟเข้า (Rated input current)	23A
กำลังไฟเข้า (Rated input power)	7.1 KVA
แรงดันไฟขณะไร้ภาระ: (No-load voltage)	60V
แรงดันไฟในการเชื่อม (Rated max output)	140A/25V - 200A/28.2V
ความสามารถในการทำงาน (Rated duty cycle)	30% (40 °C)
ประสิทธิภาพ (Efficiency)	85%
พาวเวอร์แฟคเตอร์ (Power factor COSØ)	0.92
ระดับความเป็นฉนวน (Insulation class)	F
ระดับฉนวนป้องกัน (Protection class)	IP21S
น้ำหนัก (Weight)	5.8 kg
ขนาดเครื่อง (Size)	455 x 270 x 345 mm
ขนาดลวดเชื่อม (Diameter of rod)	1.6 - 3.2 mm
ราคา	8,400.-

Auto Darkening Lens

หน้ากากปรับแสงอัตโนมัติ

POLO
โปโล



รุ่นยอดนิยม

รุ่น Original

รุ่นลายลูกไฟ

รุ่นลายอินทรี

Model	LYG-3500A	LY200B	S777B	SUN7
KT Code	I101-2020	I101-2010	KT-M022-H09004	KT-M022-H09005
พื้นที่มองเห็น	92.5 x 42.5 mm	91.5 x 34 mm	98 x 55 mm	98 x 55 mm
ป้องกัน UV/IR	ปรับได้ถึง Shade DIN15	Shade DIN15	ปรับได้ถึง Shade DIN16	ปรับได้ถึง Shade DIN16
เดคสีความสว่าง	Shade DIN4	Shade DIN4	Shade DIN4	Shade DIN4
ปรับเดคสี	จาก DIN9 ถึง DIN13	DIN13	จาก DIN9 ถึง DIN13	จาก DIN9 ถึง DIN13
แหล่งพลังงาน	แผงรับแสงแบตเตอรี่ลิเธียม	แผงรับแสงแบตเตอรี่ลิเธียม	แผงรับแสงแบตเตอรี่ถอดเปลี่ยนได้	แผงรับแสงแบตเตอรี่ถอดเปลี่ยนได้
การปรับความไวแสง	ปรับระดับได้ตามต้องการ	ปรับไม่ได้	ปรับระดับได้ตามต้องการ	ปรับระดับได้ตามต้องการ
การใช้งาน	งานเชื่อม	งานเชื่อม	งานเชื่อม / งานเจีย (ปรับได้)	งานเชื่อม / งานเจีย (ปรับได้)
a) ความสว่างถึงความมืด	1/10000 วินาที	4/10000 วินาที	1/30000 วินาที	1/30000 วินาที
b) ความมืดถึงความสว่าง	0.1 ~ 0.8 วินาที 2 ระดับ	0.2 วินาที	0.25 ~ 0.8 วินาที 3 ระดับ	0.25 ~ 0.8 วินาที 3 ระดับ
วัสดุ	ไนลอน (Nylon)	PVC	ไนลอน (Nylon)	ไนลอน (Nylon)
น้ำหนัก	400 g	400 g	460 g	460 g
ราคา	1,800.-	1,250.-	3,250.-	3,350.-

WELDING EQUIPMENT

Cutting Torch

ชุดตัดแก๊ส



WCD702P-AC



WCD702P-LPG



อุปกรณ์ตัดแก๊ส

เคที-มาสเตอร์
อุปกรณ์ตัดแก๊ส

KT Code	Model	สำหรับรุ่น	ราคา
M291-0010	WCD702P-AC	ชุดตัดอะซิทีลีน (Acetylene)	1,820.-
M291-0020	WCD702P-LPG	ชุดตัดแอลพีจี (LPG)	1,900.-

Regulator

เกจ



OR101



AR101



LP101



อุปกรณ์ตัดแก๊ส

เคที-มาสเตอร์
อุปกรณ์ตัดแก๊ส

KT Code	Model	สำหรับรุ่น	ราคา
M291-0110	OR101	เกจออกซิเจน (Oxygen)	980.-
M291-0130	AR101	เกจอะซิทีลีน (Acetylene)	980.-
M291-0120	LP101	เกจแอลพีจี (LPG)	980.-

Flash Back Arrestor

ชุดควาล์วกันย้อน

สำหรับ Torch

รูปสินค้า	KT Code	Model	Description	ราคา
	M291-0210	188R	กันลมย้อน เหล็ยวงวา - OX	260.-
	M291-0215	188L	กันลมย้อน เหล็ยวงช้าย - AC	260.-

สำหรับ Regulator

รูปสินค้า	KT Code	Model	Description	ราคา
	M291-0220	288R	กันลมย้อน เหล็ยวงวา - OX	260.-
	M291-0225	288L	กันลมย้อน เหล็ยวงช้าย - AC	260.-



อุปกรณ์ตัดแก๊ส

เคที-มาสเตอร์
อุปกรณ์ตัดแก๊ส

Nozzle

หัวตัดแก๊ส

สำหรับ AC(Acetylene)

KT Code	Model	ราคา
M291-0410	OR101	100.-
M291-0411	AR101	100.-
M291-0412	LP101	100.-



สำหรับ LPG

KT Code	Model	ราคา
M291-0420	OR101	100.-
M291-0421	AR101	100.-
M291-0422	LP101	100.-



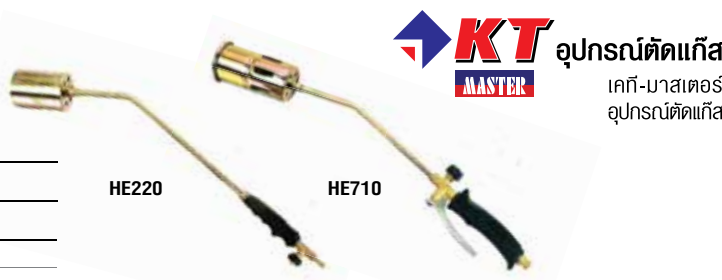
อุปกรณ์ตัดแก๊ส

เคที-มาสเตอร์
อุปกรณ์ตัดแก๊ส

Heating Torch

หัวพ่นไฟพร้อม Nozzle

Model	HE220	HE710
KT Code	M291-0305	M291-0330
ขนาด Ø	60 mm	50 mm
ราคา	520.-	580.-




อุปกรณ์ตัดแก๊ส

เคที-มาสเตอร์
อุปกรณ์ตัดแก๊ส



WELDING EQUIPMENT

Portable Electrode Oven

กระบอกอบลวดเชื่อมแบบเคลื่อนที่




เคที - เวลด์

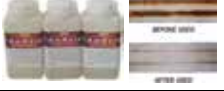



รูปสินค้า	KT Code	Model	รายละเอียด	ราคา
	กระบอกอบลวดแบบเคลื่อนที่ ขนาดบรรจุลวดได้ 5 กก. ฮีตเตอร์ความร้อน 350 วัตต์ 220V ควบคุมความร้อนด้วยเทอร์โมสตัทที่ปรับได้ 50 °C - 32 °C 220V			
		PHD-100	ตัวกระบอกอบลวด ทั้งชุดบรรจุลวดได้ 5 กก.	4,700.-
		DHT-350W	เฉพาะฮีตเตอร์ 350 วัตต์ 220 โวลต์	1,650.-
		DTM-50-320	เฉพาะเทอร์โมสตัท 50 °C - 32 °C	950.-
	KT -W032-5010	TRB-5KB-YAMADA	กระบอกอบลวดเชื่อม (รุ่นประหยัด)	2,680.-
	KT -W032-5020	-	ตัวตั้งอุณหภูมิกระบอกอบลวดเชื่อม (Adjustable Switch)	960.-
	KT -W032-5030	-	ตัวทำอุณหภูมิกระบอกอบลวดเชื่อม (Heater for welding Rod Dryer)	160.-

Welding Cleaning Liquid

เคมีที่ใช้ในงานเชื่อม




เคที เวลด์


รูปสินค้า	KT Code	Part No.	รายละเอียด	ราคา
• น้ำยาลบคราบไหม้รอยเชื่อมสแตนเลส ชนิดแรงเร็ว ถูกและดี				
	KT-W032-2740	PG-105-05	เป็นน้ำยาชนิดยอยละลายคราบไหม้ Oxide ของโลหะสแตนเลส ในรอยเชื่อมที่เกิดจากการอาร์ก ไม่กัดกร่อนผิวโลหะสแตนเลส ให้ความแวววาวของรอยเชื่อมดูสดใสและสะอาด ขนาด: 1 กก.	330.-
• เจล จุ่มล้างนมหนูหัวเชื่อม				
	KT-W032-2750	NG-204	บรรจุ 400 กรัม กระปุกเหล็ก 12 กระปุก	220.-
• ยาก้อนขัดเงา				
	KT-W032-2755	ยาขัดหยาบ	สีขาว 600 กรัม	115.-
	KT-W032-2760	ยาขัดละเอียด	สีฟ้า 600 กรัม	130.-
• พงประสานทองเหลือง (Bronze-Flux)				
	KT-W032-4050	Bronze-Flux	8 ออนซ์	100.-

Tungsten Electrode

ลวดเชื่อมทังสเตน

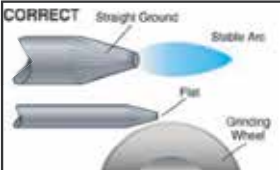


เคที แม็กเวลด์



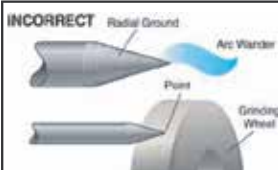
วิธีการเหลาทังสเตน

CORRECT



Stable Arc

INCORRECT



Ac Wander

KT Code	Model	Size	Applications	Alloying Element	Composition	Material Welded	ราคา/แท่ง
KT-M022-WT16	ลวดเชื่อมทังสเตนสีแดง	1.6 mm x 175 mm	DC	Thorium	97.3% Tungsten 1.70 - 2.20% Thorium 0.5% Other	Carbon Steel, Stainless Steel, Nickel Alloy, Titanium, Copper	31.-
KT-M022-WT24	2% Thoriated Tungsten (WTh-2)	2.4 mm x 175 mm					70.-
KT-M022-WT32		3.2 mm x 175 mm					130.-
KT-M022-WL16	ลวดเชื่อมทังสเตนสีฟ้า	1.6 mm x 175 mm	DC AC Inverter ไม่มีรังสี	Lanthanum	97.80% Tungsten 1.80 - 2.00% Lanthanum 0.5% Other	Carbon Steel, Stainless Steel, Nickel Alloy, Titanium	33.-
KT-M022-WL24	2% Lanthanated Tungsten (WLa-2)	2.4 mm x 175 mm					74.-
KT-M022-WL32		3.2 mm x 175 mm					133.-
KT-M022-WP16	ลวดเชื่อมทังสเตนสีเขียว	1.6 mm x 175 mm	AC	Tungsten	99.5% Tungsten 0.5% Other	Aluminum, Magnesium	31.-
KT-M022-WP24	Pure Tungsten Electrodes: WP	2.4 mm x 175 mm					70.-
KT-M022-WP32		3.2 mm x 175 mm					133.-
KT-M022-WLG16	ลวดเชื่อมทังสเตนสีทอง	1.6 mm x 175 mm	DC AC Inverter ไม่มีรังสี	Lanthanum	97.80% Tungsten 1.30 - 1.70% Lanthanum 0.5% Other	Carbon Steel, Stainless Steel, Nickel Alloy, Titanium	35.-
KT-M022-WLG24	2% Lanthanated Tungsten (WLa-2)	2.4 mm x 175 mm					75.-
KT-M022-WLG32		3.2 mm x 175 mm					135.-

Welding Cable

สายเชื่อมสีส้ม

NEW **เกรด A**
ฉนวน 2 ชั้น



KT Code	Model	ราคา
S491-0025	25mm / 500 เส้น	6,150.-
S491-0035	35mm / 1000 เส้น	10,000.-
S491-0050	50mm / 1100 เส้น	11,600.-
S491-0052	50mm / 1500 เส้น	14,500.-
S491-0070	70mm / 2000 เส้น	23,500.-

GAS WELDING HOSE

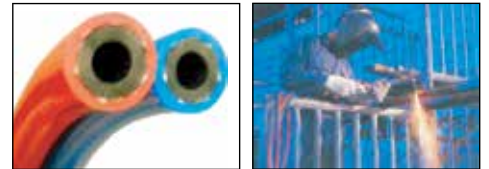
สายลมคู่งานเชื่อมแก๊ส PVC สีน้ำเงิน-แดง

6x6 mm BP 900 psi
สำหรับ : O₂ and ACETYLENE

น้ำหนักเบา-ทนทาน-ทนการขีดไฟ-ทนต่อ สภาพอากาศทุกรูปแบบ
สี (color) : สีน้ำเงิน สำหรับ ออกซิเจน (O₂)
สีแดง สำหรับ อะเซทิลีน (Acetylene)
ทนอุณหภูมิ (Temperature) -40 °C ถึง 70 °C



SAKURA®
ชาคุระ



KT-CODE	ขนาดวงใน		ขนาดวงนอก	แรงดันใช้งาน		แรงดันที่ระเบิด		ลักษณะสินค้า Description	ราคา
	Inside Diameter		Outside Diameter	Working pressure		Bursting pressure			
	Inch	mm	mm	psi	bar	psi	bar		
S311-1010	1/4 (x2เส้น)	6 (x2เส้น)	13.8 (x2เส้น)	300	20	900	60	มีวนละ: 50 เมตร	3,610.-
S311-1020	1/4 (x2เส้น)	6 (x2เส้น)	13.8 (x2เส้น)	300	20	900	60	มีวนละ: 100 เมตร	7,050.-

WELDING EQUIPMENT

Welding Fume and Dust Filter

เครื่องดูดไอเชื่อม จากสวีเดน



ไพลมอธ

MF-Eco Jet pulse mobile filter 1-phase, 0.75kW(1ph), 230V, 50Hz.

เครื่องดูดไอเชื่อม 1 phase 220V 1 แรงม้า (1 hp)

- แข็งแรง
- ท่อดูดยืดหยุ่นได้พิเศษ
- มีล้อเคลื่อนย้ายได้สะดวก
- เครื่องประกอบด้วย Jet Pulse Cleaning System เป็นคุณสมบัติพิเศษของเครื่องที่ทำให้ไม่ต้องเปลี่ยน Filter เพียงต่อบินลมก็สามารถทำความสะอาดFilterได้
- ประหยัด
- ปริมาณลม 1,000 คิวบิกเมตรต่อชั่วโมง (m³/hr)



KT Code	รุ่น	รายละเอียด	ราคาตั้ง
P141-0010	MF-Eco	เครื่องดูดไอเชื่อม1ph 220v + ท่อดูดไอเชื่อม dia 160mm ยาว 3ม.	119,900.-

CF-ECO 3-phase, 1.1kW(1.5hp), 380V, 50Hz.

เครื่องดูดไอเชื่อม 3 phase 380V 1.5 แรงม้า (1.5 hp)

- สามารถต่อหัวเชื่อมได้หลายหัว ทำให้สะดวกในการใช้งาน (อุปกรณ์เสริม)
- ดูดได้ 3 อย่าง ไอเชื่อม, ไอบัดกรี, พงละเอียด
- มี HEPA Filter กรองแบคทีเรียได้
- เครื่องประกอบด้วย Jet Pulse Cleaning of Cartridge เป็นคุณสมบัติพิเศษของเครื่องที่ทำให้ไม่ต้องเปลี่ยน Filter เครื่องสามารถทำความสะอาดได้อย่างมีประสิทธิภาพ
- ปริมาณลม 2,000 คิวบิกเมตรต่อชั่วโมง (m³/hr)



KT Code	รุ่น	รายละเอียด	ราคาตั้ง
P141-0050	CF-ECO	เครื่องดูดไอเชื่อม3ph + ท่อดูดไอเชื่อมdia 200mm ยาว 3ม.	129,000.-